



Geistlich
Ligamenta

Geistlich Sortiment

GYSO AG

Die GYSO AG ist ein schweizerisches Familienunternehmen, das im Jahre 1957 gegründet wurde. Seit den Gründungstagen spezialisiert sich die Firma auf Kleb- und Dichtstoffe. Im Verlauf der Zeit sind Dichtbänder, Klebebänder, Folien, Schleifmittel und weitere Produktesparten dazugekommen.

Heute verfügt GYSO über eine breite und umfassende Produktpalette, ausgerichtet auf die Bereiche Kleben, Dichten, Schützen, Schleifen, Lackieren und Finish. Die Entwicklung ist immer von der Idee geleitet, hohe Qualität und praxisorientierte Lösungen anzubieten. Die langjährige Treue unserer stetig wachsenden Kundschaft aus dem Baugewerbe und dem Automobil-Bereich ist für uns Bestätigung und Motivation zugleich, täglich unser Bestes zu geben und immer die technisch besten Lösungen für unsere Kunden zu finden. So hat sich die GYSO AG aus einem 1-Mann-Betrieb zu einem leistungsfähigen und modernen Unternehmen mit über 130 Mitarbeitern entwickelt.



Geschätzte Kunden und Geschäftspartner

Qualität, Kompetenz und Partnerschaft sind Worte nach denen wir bei der Firma GYSO leben.
Sie definieren unser tägliches Handeln und erinnern uns an die wichtigsten Ziele unseres Unternehmens:

«Zufriedene Kunden und leistungsfähige, motivierte Mitarbeiter».

Es mag trivial klingen, aber die Ziele gehen Hand in Hand. Leistungsfähige und motivierte Mitarbeiter sorgen für zufriedene Kunden und zufriedene Kunden erlauben es uns, die richtigen Mitarbeiter zu finden und weiter zu entwickeln.

Unsere Produkte testen wir in unseren eigenen Labors stetig und stellen so sicher, dass das Material genau der hohen Güte entspricht, wie es unsere Kunden von uns erwarten dürfen.

Bei anspruchsvollen Anwendungen ist aber auch das beste Material alleine keine Lösung. Da ist die richtige Beratung entscheidend. Diese Kompetenz sichern wir uns durch bestens ausgebildete und in allen Bereichen erfahrene Mitarbeiter aus der Praxis, angefangen von der Technik über den Aussendienst bis in den Innendienst. Wir sind stolz auf unsere bestens qualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter!

Dieses im Grunde einfache Rezept hat sich über viele Jahre bewährt. Aus Qualität und Kompetenz ist zwischen unseren Kunden und Mitarbeitern eine Partnerschaft entstanden, die nicht selten seit Jahrzehnten hält und weiter wächst.

Für Ihre langjährige Treue, Ihr Vertrauen und das gemeinsame Wachstum möchten wir uns bei Ihnen herzlich bedanken.

Freundliche Grüsse



Roland Gysel
Inhaber & VRP

Ihre Ansprechpartner für Geistlich-Produkte

Deutschschweiz



Ronny Graf
Bereichsleiter
Direkt +41 43 255 55 76
ronny.graf@gyso.ch

Gebiet: Ganze Deutschschweiz



Daniel Waldner
Technischer Verkaufsberater
Mobile +41 79 677 30 82
daniel.waldner@gyso.ch

Westschweiz

Gebiet: Ganze Westschweiz



Anthony Tschanz
Technischer Verkaufsberater
Mobile +41 79 427 54 61
anthony.tschanz@gyso.ch

DIY



Daniel Müller
Produktemanager DIY
Mobile +41 79 139 09 85
daniel.mueller@gyso.ch

Gebiet: PLZ 3000 und Teile 2000



Marcel Widmer
Technischer Verkaufsberater
Mobile +41 79 892 39 67
marcel.widmer@gyso.ch

Gebiet: PLZ 5000 und 6000



Christian Pfund
Technischer Verkaufsberater
Mobile +41 79 521 36 97
christian.pfund@gyso.ch

Gebiet: PLZ 8000 und Teile 7000



Luca Meister
Technischer Verkaufsberater
Mobile +41 79 502 77 65
luca.meister@gyso.ch

Gebiet: PLZ 9000 und Teile 7000



Michael Ungricht
Technischer Verkaufsberater
Mobile +41 79 355 35 08
michael.ungricht@gyso.ch

Gyso und Geistlich Ligamenta

Die Marke Geistlich Ligamenta

Seit 1851 steht die Marke Geistlich Ligamenta für qualitativ hochwertige Klebstoffe und bietet umfassende Lösungen für die Holzbranche. Mit einem breiten Sortiment an Dispersions-, Schmelz-, PU- und Spezialklebstoffen sowie deren Zubehör erfüllen wir die hohen Anforderungen des Marktes. Ergänzt wird unser Angebot durch eine vielfältige Palette an DIY-Produkten, die in Baumärkten in der ganzen Schweiz erhältlich sind.

Bereits seit 2016 hat die GYSO AG die Vertriebsrechte für das gesamte Geistlich Ligamenta-Sortiment für Industrie-, Gewerbe- und DIY-Produkte übernommen. Die betroffenen Mitarbeiter aus Verkauf und Technik wurden übernommen und erfolgreich in die GYSO integriert. Dies diente nicht nur den beiden Unternehmen, sondern auch den Kunden, um weiterhin in der gleichen Qualität betreut zu werden. Ganz aktuell entwickeln wir diesen Unternehmensbereich organisatorisch weiter.

Eis starkes Team

Ende 2024 haben wir das Team rund um Geistlich Ligamenta erheblich verstärkt, um für unsere Kunden eine vollumfängliche technische Beratung sicherstellen zu können.

Das neue Team wird gemeinsam von unserem Bereichsleiter Bau, Marcel Giger, und unserem Bereichsleiter Verkauf Innendienst, Shop & Geistlich, Ronny Graf, geführt. Gemeinsam mit Dany Waldner, unserem Geistlich-Experten, welcher seit der Übernahme 2016 bei uns ist, wurde ein Team von motivierten und technisch versierten Verkaufsberatern zusammengestellt. Dabei handelt es sich um bereits im Aussendienst tätige Mitarbeiter mit einem Holzbau-Hintergrund, die über die ganze Schweiz verteilt sind.

Ihr umfangreiches Know-how bezüglich unserer Geistlich-Produkte wird mit regelmässigen internen Schulungen weiter ausgebaut und gestärkt. Daneben werden stetig die Bedürfnisse und Wünsche des Marktes analysiert, um das Geistlich-Sortiment dahingehend gemeinsam weiterzuentwickeln.



Unser Geistlich-Team steht Ihnen mit Rat und Tat zur Seite und freut sich darauf, Sie persönlich zu beraten.

Halten Sie Ausschau: Die neuen **Geistlich** Etiketten sind da



Informationen zu den
spezifischen Eigenschaften
(3-Sprachig)

Verarbeitungshinweise
(3-Sprachig)

Gefahrenstoff Hinweise
(3-Sprachig)

Chargen-Nummer und
Haltbarkeitsdatum



Geistlich
Ligamenta

**Miracol 13F2
Express**

Holzleim
Colle à bois
Colla per legno

- extra schneller Holzleim
- für alle üblichen Holzarten und Holzwerkstoffe
- Colle à bois ultra-rapide pour tous les bois usuels et matériaux en bois
- colla ultra rapida per legno per tutti i comuni tipi di legno e prodotti in legno

Holz · Bois · Legno

Art.-Nr. 1070.6113.50

Produktname

Produktbezeichnung

Produktvorteile

Material Einsatzbereiche

Artikelnummer

1	Dispersionsklebstoffe (Weissleime)	9
	Standard Dispersionsklebstoffe	10
	Türen- und Fensterklebstoffe	11
	Spezial-Dispersionsklebstoffe	14
	Klebstoffmatrix Dispersionsklebstoffe	16
2	PUR-Klebstoffe	17
	PUR-Klebstoffe in der Flasche	18
	PUR-Klebstoffe in der Flasche/im Schlauchbeutel	19
	PUR-Klebstoffe im Schlauchbeutel/mit Zulassung DIBt	20
	Spezial-PUR-Klebstoffe	21
	Klebstoffmatrix PUR-Klebstoffe	26
3	Schmelzklebstoffe (EVA- und PUR-Technologie)	27
	EVA-Granulat	28
	EVA-Patronen	30
	PUR-Granulat/PUR-Patronen	31
	Reiniger und Primer für Schmelzklebstoffe	33
	Klebstoffmatrix Schmelzklebstoffe	35
4	Montageklebstoffe	37
	Klebstoffmatrix Montageklebstoffe	40
5	Leimpulver	41
	Klebstoffmatrix Leimpulver	43
6	Kontaktklebstoffe	45
	Kontaktklebstoffe zum Sprühen	46
	Kontaktklebstoffe zum Spachteln/Pinseln	48
	Klebstoffmatrix Kontaktklebstoffe	49
7	Spezialklebstoffe	51
	TransferTape XL-Version	52
	Sekundenklebstoffe und Epoxidklebstoffe	54
	Isolationsklebstoffe	56
	Weitere Spezialklebstoffe	57
8	Reparaturartikel	59
9	Reiniger und Trennmittel	63
10	Werkzeuge und Zubehör	65
	Diverse Werkzeuge und Kaltex-Produkte	66
	Montage Kaltex-Hahn	73
11	Technische Hinweise (Normen, EC1 und weiteres)	74
12	Produkteverzeichnis	75

Schutzmassnahmen bei der Anwendung von Klebstoffen

Klebstoffe sind chemische Verbindungen aus unterschiedlichen, meist synthetisch hergestellten Rohstoffen. Je nach chemischer Zusammensetzung bergen die Klebstoffe unterschiedliche Gesundheitsrisiken. Die auf den Klebstoffen angebrachten Gefahrenhinweise sowie die Angaben auf dem Sicherheitsdatenblatt müssen unbedingt beachtet werden.



Weissleime

Dispersionsklebstoffe

- Meist unbedenklich in der Anwendung und daher kennzeichnungsfrei
- Tragen einer Schutzbrille empfohlen



PUR Klebstoffe

(1K oder 2K)

- nur in gut durchlüfteten Räumen verwenden
- Tragen von Handschuhen und Schutzbrille unbedingt erforderlich



Pulverleim

(Harnstoff-Formaldehyd Klebstoffe)

- nur in gut durchlüfteten Räumen verwenden
- Tragen von Handschuhen erforderlich
- Tragen einer Schutzbrille empfohlen



Schmelzkleber EVA

(maschinelle Verarbeitung)

- Berührung mit heissem Klebstoff vermeiden
- daher Tragen von Handschuhen empfohlen



Schmelzklebstoffe PUR

- nur in gut durchlüfteten Räumen verwenden
- Berührung mit heissem Klebstoff vermeiden
- daher Tragen von Handschuhen empfohlen



Montageklebstoffe SMP

Silikone etc.

- nur in gut durchlüfteten Räumen verwenden
- Tragen von Handschuhen empfohlen



Kontaktklebstoffe

(meist lösemittelhaltig)

- infolge VOC Dämpfen ist das Tragen einer Atemschutzmaske mit Aktivkohle erforderlich
- gute Raumbelüftung sicherstellen (Zwangsdurchlüftung)
- Tragen von Schutzbrille und Handschuhen erforderlich



Sekundenkleber

(Cyanacrylatkleber)

- nur in gut durchlüfteten Räumen verwenden
- Tragen von Handschuhen empfohlen und Schutzbrille unbedingt erforderlich



Dispersionsklebstoffe (Weissleime)

1





Konstruvit Original

Weissleim für den Schul- und Bastelbedarf

PVAc-Weissleim universell einsetzbar für alle gängigen Bastelmaterialien, wasserlöslich, frei von jeglichen organischen Lösemitteln. Gut verstreich-, bzw. verarbeitbar und verträglich mit allen haushaltsüblichen Materialien wie Papier, Leder, Kork, Filz, Textilien, usw.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
0892.6603.54	Flasche 50 g	weiss/transparent	20
0892.6603.56	Flasche 100 g	weiss/transparent	12
0892.6603.72	Flasche 100 g, Drehverschluss	weiss/transparent	12
0892.6603.70	Flasche 200 g	weiss/transparent	12
0892.6603.60	Flasche 750 g	weiss/transparent	12
0892.6603.63	Kanne 5 kg	weiss/transparent	1

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	5 Min.
Gesamt Wartezeit	8 Min.
Presszeit	20 Min.
Viskosität	ca. 7000 mPa·s (Brookfield +20 °C / 12 rpm)
pH-Wert	ca. 5
Wärme- / Wasserbeständigkeit	D2



Miracol 13F2 Express (6113)

PVAc Dispersionskleber mit kurzer Presszeit, D2

Kaltwasserbeständiger PVAc-Weissleim (D2) mit langer offener Zeit und kurzer Presszeit. Für Anwendungen im Innenbereich mit allen üblichen Holzarten, Holzwerkstoffen sowie Schichtstoff- und Holzverlegetplatten.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1070.6113.53	Flasche 100 g	weiss/transparent	12
1070.6113.50	Flasche 300 g	weiss/transparent	12
1070.6113.01	Flasche 750 g	weiss/transparent	9
1070.6113.02	Kessel 5 kg	weiss/transparent	1
1070.6113.07	Kanister 10 kg	weiss/transparent	1
1070.6113.09	Kessel 25 kg	weiss/transparent	1

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	15 Min.
Gesamt Wartezeit	20 Min.
Presszeit	ca. 20 Min. bei +20 °C
Viskosität	ca. 11000 mPa·s (Brookfield +23 °C / 20 rpm)
pH-Wert	ca. 7,5
Wärmebeständigkeit	EN 14257 ca. 4,5 N/mm ²
Wasserbeständigkeit	D2 (EN 204-D2)
Besonderes	Geeignet für Hochfrequenz.



Miracol 6360 Universal

Dispersionskleber D3, universell

Universell einsetzbarer Holzleim mit erhöhter Feuchtebeständigkeit D3. Für alle üblichen Holzarten, Holzwerkstoffen sowie Schichtstoff- und Holzverlegetplatten. Für Kalt- und Warmverleimungen, Kleben von Nut und Kamm bei Fertigparkett, Montageverleimungen, Korpus- und Brettfugenverleimungen, hochwertige Furnierarbeiten, Flächenverleimungen, Schlitz- und Zapfenverleimungen. Für Anwendungen im Innenbereich.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1002.6360.61	Flasche 750 g	weiss/transparent	9
1002.6360.02	Kessel 5 kg	weiss/transparent	1
1002.6360.07	Kanister 10 kg	weiss/transparent	1
1002.6360.09	Kanister 20 kg	weiss/transparent	1
1002.6360.04	Kessel 25 kg	weiss/transparent	1

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	ca. 8 Min.
Gesamt Wartezeit	15 Min.
Presszeit	ca. 10 Min. bei +20 °C
Viskosität	ca. 8000 mPa·s (Brookfield +23 °C / 20 rpm)
pH-Wert	ca. 6
Wärmebeständigkeit	+50 °C bis +55 °C (EN 14292)
Wasserbeständigkeit	D3 (EN 204-D3)
Besonderes	Geeignet für Hochfrequenz.

Miracol 8F1 Waterproof (6270)

PVAc Dispersionskleber, wasserbeständig D3/D4

Wärme- und wasserbeständiger PVAc-Dispersionskleber (D3). Erfüllt die Anforderungen des FFF an Klebstoffe (Leime) für Holz- und Holz-Metall-Fenster. Unter Beimischung von Miracol Härter 9504 erweiterbar auf Beanspruchungsgruppe D4. Für alle üblichen Holzarten, Holzwerkstoffe sowie Schichtstoff- und Holzverlegeplatten.



Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1100.6270.50	Flasche 300 g	weiss/transparent	12
1100.6270.01	Flasche 750 g	weiss/transparent	9
1100.6270.02	Kessel 5 kg	weiss/transparent	1
1100.6270.07	Kanister 10 kg	weiss/transparent	1
1100.6270.09	Kanister 20 kg	weiss/transparent	1
1100.6270.04	Kessel 25 kg	weiss/transparent	1
1114.9504.03	Dose 300 g Miracol Härter 9504	transparent	1

Technische Angaben

Offene Zeit (OZ)	ca. 8 Min.
Gesamt Wartezeit	15 Min.
Presszeit	bei +20 °C ca. 10 Min.
Viskosität	ca. 8500 mPa·s (Brookfield +23 °C / 20 rpm)
pH-Wert	ca. 3
Wärmebeständigkeit	63 °C bis 68 °C (EN 14292)
Wasserbeständigkeit	ohne Miracol Härter 9504/9524: EN 204-D3 mit Miracol Härter 9504/9524: EN 204-D4
Besonderes	Geeignet für Hochfrequenz. Erfüllt FFF-KKS-EMPA Richtlinie 08.03/2013 für Eckverbindungen, mit Miracol Härter 9504 für Lamellierung und Keilzinkung. >7 N/mm ² (EN 14257, WATT 91).



Miracol 6274

Dispersionskleber für den Fensterbau

Geeignet für den Fensterbau. Fenster- und geschützte Fassadenteile. Für allgemeine Klebungen in der Holzindustrie mit erhöhter Feuchtigkeitsbeanspruchung. Wasserbeständigkeit D3 / D4.



Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1085.6274.09	Kessel 25 kg	weiss/transparent	1

Technische Angaben

Offene Zeit (OZ)	ca. 8 Min.
Presszeit	bei +20 °C ca. 10 Min.
Viskosität	ca. 2500 mPa·s (Brookfield +23 °C / 20 rpm)
pH-Wert	ca. 3
Wärmebeständigkeit	ca. +70 °C (EN 14292)
Wasserbeständigkeit	ohne Miracol Härter 9504: EN 204-D3 mit Miracol Härter 9504: EN 204-D4
Besonderes	Geeignet für Hochfrequenz. Erfüllt FFF-KKS-EMPA Richtlinie 08.03/2013 für Eckverbindungen, mit Miracol Härter 9504 für Lamellierung und Keilzinkung. >7 N/mm ² (EN 14257, WATT 91).





Miracol 6256 und Miracol Härter 9524

Dispersionsklebstoff, D3

Für alle üblichen Holzarten, Holzwerkstoffe sowie Schichtstoffplatten. Geeignet für Klebeverbindungen im Holzverarbeitenden Gewerbe und Industrie mit erhöhter Feuchtigkeitsbeanspruchung wie z.B. bei Fenster- und Fassadenteilen im geschützten Aussenbereich. Mit Härter 9524 Wasserbeständigkeit D4.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1000.6256.06	Kessel 25 kg Leim	weiss/grau	12
1116.9524.03	Dose 1,5 kg Härter	schwarz	1

Technische Angaben

Offene Zeit (OZ)	ca. 5 Min.
Presszeit	ca. 8 Min. (abhängig von Materialkombination)
Viskosität	ca. 3500 mPa·s (Brookfield +23 °C / 20 rpm)
pH-Wert	ca. 3
Wärmebeständigkeit	> 7 N/mm ² (EN 14257, WATT 91) +60 °C
Wasserbeständigkeit	ohne Miracol Härter 9524: EN 204-D3 mit Miracol Härter 9524: EN 204-D4
Besonderes	Für kurze Taktzeiten geeignet. Erfüllt FFF-KKS-EMPA Richtlinie 08.03/2013 für Eckverbindungen, für Lamellierung und Keilzinkung.



Miracol 6258 1K D4

1K Dispersionsklebstoff, D4

Für Fenster und geschützte Fassadenteile. Für allgemeine Klebungen in der Holzindustrie mit erhöhter Feuchtigkeitsbeanspruchung. Wasserbeständigkeit D4

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1076.6258.09	Kessel 25 kg	weiss/transparent	1

Technische Angaben

Offene Zeit (OZ)	ca. 7 Min.
Presszeit	bei +20 °C ca. 15 Min.
Viskosität	ca. 6500 mPa·s (Brookfield +23 °C / 20 rpm)
pH-Wert	ca. 3
Wärmebeständigkeit	EN 14257: > 7 N/mm ²
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)
Besonderes	Erfüllt FFF-KKS-EMPA Richtlinie 08.03/2013 für Eckverbindungen für Lamellierung und Keilzinkung. Erfüllt EN 204-D4 und WATT 91 (> 7 N/mm ²). Geeignet für Hochfrequenz.



Miracol 6359

PVAc Dispersionskleber, D3

PVAc-Flächenkaschierleim mit sehr kurzen Abbindezeit bei Warm- und Heissverleimungen. Hart aber nicht versprödetender Leimfilm, verhindert Fugenöffnungen dank hohem Festkörperanteil. Nahezu durchschlagsicher bei problematischen Furnieren. Als Flächenleim für anspruchsvolle Furnierarbeiten sowie Schichtstoff-Verklebungen wie CPL/HPL und Folien auf Holzwerkstoffe im Möbel- und Innenausbau. Wasserbeständig D3.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1085.6274.09	Kessel 25 kg	weiss/transparent	1

Technische Angaben

Offene Zeit (OZ)	ca. 7 Min.
Presszeit	bei +20 °C ca. 12 Min. / bei +80 °C ca. 40 Sek.
Viskosität	ca. 10000 mPa·s (Brookfield +23 °C / 20 rpm)
pH-Wert	ca. 5,0
Wärmebeständigkeit	DIN EN 14257 ca. 6,5 N/mm ²
Wasserbeständigkeit	D3 (EN 204-D3)
Besonderes	Ab +50 °C kurze Presszeiten.

Lieferung nur per Camion/LKW

Zusätzliche Gebindegrößen auf Anfrage

Miracol 6260

Dispersionskleber für Furnierarbeiten

PVAc-Flächenkaschierleim mit sehr kurzer Abbindezeit bei Warm- und Heissverleimungen. Hart aber nicht versprödetender Leimfilm, verhindert Fugenöffnungen dank hohem Festkörperanteil. Nahezu durchschlagsicher bei problematischen Furnieren. Als Flächenleim für anspruchsvolle Furnierarbeiten sowie Schichtstoff-Verklebungen wie CPL/HPL und Folien auf Holzwerkstoffe im Möbel- und Innenausbau.



Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1080.6260.02	Kessel 5 kg	weiss/transparent	1
1080.6260.09	Kessel 25 kg	weiss/transparent	1

Technische Angaben

Offene Zeit (OZ)	ca. 7 Min.
Presszeit	bei +20 °C ca. 15 Min. / bei +80 °C ca. 1 Min.
Viskosität	ca. 11000 mPa·s (Brookfield +23 °C / 20 rpm)
pH-Wert	ca. 4,5
Wärmebeständigkeit	DIN EN 14257: >7 N/mm ²
Wasserbeständigkeit	D2 (EN 204-D2)
Besonderes	Ab +50 °C kurze Presszeiten.



Dispersionsklebstoffe kurz erklärt

Dispersionsklebstoffe, oft als Weissleime bekannt, sind in der Schreinerei weit verbreitet. Diese wasserbasierten Klebstoffe zeichnen sich durch einfache Anwendung und gute Verarbeitungseigenschaften aus. Sie sind ideal für Innenanwendungen und Möbelstücke, da sie nach dem Aushärten farblos bleiben und sich leicht mit Wasser reinigen lassen. Ein weiterer Vorteil ist die geringe Toxizität, was sie sicher für den Gebrauch in Innenräumen macht.

Klassifizierungen

Dispersionsklebstoffe werden nach ihrer Wasserbeständigkeit in die vier Klassen D1, D2, D3 und D4 eingeteilt:

- **D1:** Geeignet für den Innenbereich mit geringer Luftfeuchtigkeit. Sie bieten grundlegende Haftung und Festigkeit.
- **D2:** Ebenfalls für den Innenbereich, jedoch können sie kurzfristig höherer Luftfeuchtigkeit ausgesetzt werden. Ideal für Anwendungen wie Innenmöbel in trockenen Räumen.
- **D3:** Beständig gegen hohe Luftfeuchtigkeit und kurzzeitige Wasserexposition. Geeignet für Küchen- und Badezimmermöbel.
- **D4:** Höchste Wasserbeständigkeit, geeignet für den Innen- und Aussenbereich. Ideal für Aussenmöbel und Konstruktionen, die dauerhaft Wasser ausgesetzt sind.

Die Wahl der richtigen Klasse hängt von den spezifischen Umweltbedingungen und Anforderungen des Projekts ab. Es ist jedoch wichtig, diese zu beachten und zu kennen, damit die Verleimung den gewünschten Anforderungen entspricht.

Was es sonst noch zu beachten gibt

- **Beidseitige Leimauftragung**
Bei komplexen Verbindungen wie Zapfen oder Lamellen sollte der Leim beidseitig aufgetragen werden, um eine gleichmässige Verteilung zu gewährleisten und Lückenbildung zu vermeiden. Dies sorgt für eine starke und dauerhafte Verbindung.
- **Vermeidung von Überschüssen**
Achten Sie darauf, dass nicht zu viel Leim verwendet wird, um ein Überquellen und einen möglichen Hydraulikeffekt zu vermeiden. Die ideale Leimfuge sollte etwa 0,1 mm dick sein, um eine optimale Festigkeit zu gewährleisten.
- **Umgang mit speziellen Materialien**
Bei der Verarbeitung von harz- oder ölhaltigen Hölzern kann die Leimaufnahme variieren. Hier sind besondere Techniken oder auch vorgängige Tests erforderlich, um eine gute Haftung zu gewährleisten.
- **Offene Zeit und Presszeit**
Die offene Zeit und die Presszeit sind entscheidend für die erfolgreiche Verleimung in der Schreinerei. Die offene Zeit gibt an, wie lange der Klebstoff nach dem Auftragen verarbeitet werden kann, bevor er anfängt zu trocknen. Die Presszeit hingegen ist die Dauer, in der die verklebten Teile unter Druck gehalten werden müssen, um eine optimale Festigkeit zu erzielen.



Zum ausführlichen Beitrag



Miracol 6285 Alu

Dispersionskleber für Metallkaschierungen

PVAc-Weissleim mit guter Haftung auf verschiedenen Metallen. Zum Belegen von Holzwerkstoffen mit Alu, Blei, Messing, Kupfer und verzinktem Stahl (nicht geeignet für rostenden Stahl). Wasserbeständigkeit D3.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1090.6285.02	Kessel 5 kg	weiss/transparent	1
1090.6285.09	Kessel 25 kg 	weiss/transparent	1

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	ca. 8 Min.
Gesamt Wartezeit	15 Min.
Presszeit	bei +20 °C: 10 bis 60 Min., abhängig von Materialkombination und Oberflächengüte
Viskosität	ca. 8500 mPa·s (Brookfield +23 °C / 20 rpm)
pH-Wert	ca. 3
Wärmebeständigkeit	ca. +70 °C (EN 14292)
Wasserbeständigkeit	D3 (EN 204-D3)



Miracol 19C22 und Härter 9518

Dispersionskleber für spezielle Oberflächen

PVAc-Dispersionskleber mit Härter für spezielle Oberflächen. Durch beimischen vom Miracol Härter 9518 können Materialien wie nicht rostende Metalle, lackierte Oberflächen (PUR-, UV- und Nitrolacke), HPL (Dekorseite) sowie PVC/ABS-Kanten auf saugende Untergründe geklebt werden. Belegen von PVC-Folien auf Holzwerkstoffe. Wasserbeständig D3.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
0997.6501.01	Dose 1 kg	weiss/transparent	12
0997.6501.09	Kessel 25 kg 	weiss/transparent	1
0998.9518.18	Dose 625 g	transparent	
0998.9518.19	Alu-Flasche 125 g	transparent	

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	ca. 8 Min.
Gesamt Wartezeit	ca. 12 Min.
Presszeit	bei +20 °C ca. 60 Min., bei +45 °C ca. 25 Min.
Viskosität	ca. 8500 mPa·s (Brookfield +23 °C / 20 rpm)
pH-Wert	ca. 4,5
Wärmebeständigkeit	EN 14257: ca. 3 N/mm ² (mit Härter)
Wasserbeständigkeit	D3 (EN 204-D3) mit Zusatz von Härter 9518



Miracol 5903 Dübelkleim

Für Holzdübel- und Astzapfenverklebungen

Spezialklebstoff für Holzdübel- und Astzapfenverklebungen, gut düsenfähig. Nicht geeignet für Kunststoffdübel.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1033.5903.01	Kanister 9,7 kg	weiss	1

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	lang
Presszeit	10 Min.
Viskosität	ca. 5000 mPa·s (Brookfield +20 °C / 20 rpm)
pH-Wert	ca. 6,5
Wärmebeständigkeit	Ausreichend
Wasserbeständigkeit	D2 (EN 204-D2)
Besonderes	Gut düsenfähig. Lange offene Zeit. Schnell abbindend. Leichte Reinigung.

 Lieferung nur per Camion/LKW

Miracol 5904 Dübelleim
für Holzdübel- und Astflickautomaten

Spezialklebstoff für Holzdübel- und Astzapfenverklebungen, gut düsenfähig, lange offene Zeit. Nicht geeignet für Kunststoffdübel.



Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1034.5904.06	Kanister 10 kg	weiss	1

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	max. 40 Min.
Presszeit	15 Min.
Viskosität	ca. 320 mPa·s (Brookfield +20 °C / 20 rpm)
pH-Wert	ca. 4,4
Wärmebeständigkeit	ausreichend
Wasserbeständigkeit	D2 (EN 204-D2)
Besonderes	Gut düsenfähig. Lange offene Zeit. Nicht geeignet für Kunststoffdübel.



Nutzen Sie unseren Online-Shop mit über 6500 Artikeln.

Jederzeit verfügbar.

	Dispersionsklebstoffe														
	Konstruvit Original, D1	Miracol 13F2, D2	Miracol 6360, D3	Miracol 8F1, D3	Miracol 8F1, mit 5% Härter 9504, D4	Miracol 6274, D3	Miracol 6258, 1K, D4	Miracol 6256, D3, mit Härter 9524, D4	Miracol 6260, D2	Miracol 6359, D3	Miracol 6285 Alu, D3	Miracol 19C22, D2	Miracol 19C22, mit Härter 9518, D3	Miracol 5903 Dübelleim, D2	Miracol 5904 Dübelleim, D2
✓ = Geprüft und freigegeben △ = muss für Anwendung getestet werden In jedem Fall gelten die Technischen Angaben der Hersteller!															
Einsatzbereich															
Allg. Werkstattleim – Bankleim	△	✓	✓	✓											
ABS, PVC Kanten auf Holzwerkstoff					△							✓	✓		
Accoya-Holz (untereinander)*				△	✓	△	✓								
Alu auf Holzwerkstoff								✓			✓	✓	✓		
Blei auf Holzwerkstoff											✓	✓	✓		
CNS auf Holzwerkstoff											✓	✓	✓		
Desktop		✓	✓	✓	✓		✓								
Dübelverarbeitung automatisch														✓	✓
Fenster Eckverbindungen (FFF)					✓	✓	✓	✓							
Fensterkanteln Herstellung (FFF)					✓		✓								
Furnier auf Holzwerkstoff		✓	✓	✓	✓		✓		✓	✓					
Furnierkanten auf Holzwerkstoff		✓	✓	✓	✓		✓								
Gipsfaserplatten*			✓	✓	✓	✓	✓								
HPL auf Holzwerkstoff	△	✓	✓	✓	✓	△	✓	✓	✓	✓	△	✓	✓		
HPL auf nicht saugenden Oberflächen															
Kork auf Holzwerkstoff	Rücksprache erforderlich					△	✓					✓	✓		
Kunststein/Keramik auf Holzwerkstoff				△	△							△	△		
Kunststoff auf Holzwerkstoff															
Leder auf Holzwerkstoff	Rücksprache erforderlich														
Massivholz Verleimung		✓	✓	✓	✓	△	✓								
Massivholzkanten auf Holzwerkstoff		✓	✓	✓	✓	△	✓								
Medite Tricoya (untereinander)*			△	△	△	△	✓	✓							
Naturstein/Beton auf Holzwerkstoff															
Purenit (untereinander)*	Rücksprache erforderlich					△									
Schaumstoffe auf Holzwerkstoff	✓														
Span- MDF- und Hartfaserplatten	△	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	△	△		✓	✓		
Stoff auf Holzwerkstoff	△	△													
Thermoholz (untereinander)*			△	△	△	△									
Weichfaserplatten auf Holzwerkstoff		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓		✓	✓		
Zementspanplatten mit HPL/Furnier belegen*				✓	✓										
Türen im geschützten Aussenbereich				✓	✓	✓	✓	✓							

* Bitte Klebstoffempfehlung beachten!

PUR-Klebstoffe

2



- sehr schnellhärtend
- kurze Presszeit
- für innen und aussen
- durcit très rapidement
- temps de pressage court
- pour l'intérieur et l'extérieur
- a indurimento rapido
- breve tempo di pressa
- per interni ed esterni





Mirapur 9512 Super Rapid

offene Zeit 10 Min

PUR-Reaktionsklebstoff mit sehr schneller Durchhärtung, kurzer Presszeit und hoher Fugenfestigkeit für wasser- und wetterbeständige Klebeverbindungen im Innen- und Aussenbereich. Klebt Holz- und Holzwerkstoffe, nicht-brennbare Bauplatten sowie viele andere Materialien. Speziell geeignet für die Herstellung von Fenstern und Fensterläden, im Treppenbau und für tragende Bauteile.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1572.9512.18	Flasche 750 g	beige	9

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	10 Min.
Presszeit	ca. 30 Min.
Viskosität	ca. 2400 mPa·s
Wärmebeständigkeit	ca. +140 °C (EN 14292)
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)
Besonderes	Nicht geeignet für Lärchenholz im Aussenbereich. Hohe Fugenfestigkeit für wärme-, wasser- und wetterbeständige Klebeverbindungen im Innen- und Aussenbereich. Klebt Holz- und Holzwerkstoffe und nicht brennbare Bauplatten.



Mirapur 9514

fließfähig, offene Zeit 20 Min

PUR-Kleber, leicht aufschäumend, fließfähig, lösemittelfrei, nicht korrosiv, schnellhärtend. Zur Verklebung von Fensterkanteln, Keilzinken und Schichtholz für nicht tragende Teile. Zur vollflächigen Verklebung von Holz und Holzwerkstoffen, hochfesten Wärmedämmplatten aus XPS, PU, Stein- oder Glaswolle auf Beton oder verschiedene Metalle im Element-, Container- oder im Fensterbau sowie bei der Herstellung von Sandwichelementen bei Türen und Trennwänden.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1574.9514.17	Flasche 500 ml	beige	6

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	20 Min.
Presszeit	ca. 45 Min.
Viskosität	ca. 2000 mPa·s
Wärmebeständigkeit	-30 °C bis +80 °C (kurzfristig bis +100 °C)
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)
Besonderes	Nicht geeignet für Lärchenholz im Aussenbereich. Hohe Fugenfestigkeit für wärme-, wasser- und wetterbeständige Klebeverbindungen im Innen- und Aussenbereich. Klebt Holz- und Holzwerkstoffe und nicht brennbare Bauplatten.



Mirapur 9515 Rapid

offene Zeit 25 Min

PUR-Reaktionsklebstoff mit schneller Durchhärtung, mittlerer Presszeit und hoher Fugenfestigkeit für wasser- und wetterbeständige Klebeverbindungen im Innen- und Aussenbereich. Klebt Holz- und Holzwerkstoffe, nichtbrennbare Bauplatten sowie viele andere Materialien.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1575.9515.18	Flasche 750 g	beige	9

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	25 Min.
Presszeit	ca. 75 Min.
Viskosität	ca. 4800 mPa·s
Wärmebeständigkeit	ca. +140 °C (EN 14292)
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)
Besonderes	Nicht geeignet für Lärchenholz im Aussenbereich. Hohe Fugenfestigkeit für wärme-, wasser- und wetterbeständige Klebeverbindungen im Innen- und Aussenbereich. Klebt Holz- und Holzwerkstoffe und nicht brennbare Bauplatten.

Mirapur 9520 Standard

offene Zeit 60 Min.

PUR-Reaktionsklebstoff mit langer offener Zeit, normaler Presszeit und hoher Fugenfestigkeit für wasser- und wetterbeständige Klebeverbindungen im Innen- und Aussenbereich. Klebt Holz- und Holzwerkstoffe, nicht-brennbare Bauplatten sowie viele andere Materialien. Speziell geeignet für die Herstellung von Fenstern und Fensterläden, im Treppenbau und für tragende Bauteile sowie für Formverklebungen.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1580.9520.50	Flasche 750 g	beige	9
1580.9520.02	Kanne 5 kg	beige	1

Technische Angaben

Offene Zeit (OZ)	60 Min.
Presszeit	ca. 240 Min. (4 Std.)
Viskosität	ca. 1800 mPa·s
Wärmebeständigkeit	> +150 °C (EN 14292)
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)
Besonderes	Nicht geeignet für Lärchenholz im Aussenbereich. Hohe Fugenfestigkeit für wärme-, wasser- und wetterbeständige Klebeverbindungen im Innen- und Aussenbereich. Klebt Holz- und Holzwerkstoffe und nicht brennbare Bauplatten.



Mirapur 9110

standfest, offene Zeit 10 Min

Standfester, luftfeuchtigkeitshärtender PUR Reaktionsklebstoff mit 10 Minuten offener Zeit. Fugenüberbrückend, Wasserbeständigkeit D4 gem. EN 204, Wärmebeständigkeit > +135 °C (EN 14292), sehr emissionsarm. Geeignet für den Raupenauftrag bei Klebungen im Holz- und Elementbau in Werkstatt und auf der Baustelle.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1583.9110.04	Beutel 600 ml	beige	12

Technische Angaben

Offene Zeit (OZ)	10 Min.
Presszeit	ca. 45 Min.
Viskosität	pastös, standfest
Wärmebeständigkeit	EN 14292: >+135 °C
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)
Besonderes	Nicht geeignet für Lärchenholz im Aussenbereich. Rote Verschlussklammer.



Mirapur 9130

Standfest, offene Zeit 30 Min.

Standfester, luftfeuchtigkeitshärtender PUR Reaktionsklebstoff mit 30 Minuten offener Zeit. Fugenüberbrückend, Wasserbeständigkeit D4 gem. EN 204, Wärmebeständigkeit > +150 °C (EN 14292). Geeignet für den Raupenauftrag bei Klebungen im Holz- und Elementbau in Werkstatt und auf der Baustelle. Kein Abrutschen des Klebstoffes bis zum Fügen der Teile, dadurch besonders gut geeignet für vertikale Applikation. EMICODE EC1 zertifiziert.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1584.9130.04	Beutel 600 ml	beige	12

Technische Angaben

Offene Zeit (OZ)	30 Min.
Presszeit	ca. 90 Min. (1,5 Std.)
Viskosität	pastös, standfest
Wärmebeständigkeit	EN 14292: >+150 °C
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)
Besonderes	Nicht geeignet für Lärchenholz im Aussenbereich. Grüne Verschlussklammer.





Mirapur 9160

Standfest, offene Zeit 60 Min.

Standfester, luftfeuchtigkeitshärtender PUR Reaktionsklebstoff mit 60 Minuten offener Zeit. Fugenüberbrückend, Wasserbeständigkeit D4 gem. EN 204, Wärmebeständigkeit > +150 °C (EN 14292), sehr emissionsarm. Geeignet für den Raupenauftrag bei Klebungen im Holz- und Elementbau in Werkstatt und auf der Baustelle.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1585.9160.14	Beutel 600 ml	beige	12

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	60 Min.
Presszeit	ca. 180 Min. (3 Std.)
Viskosität	pastös, standfest
Wärmebeständigkeit	EN 14292: > +150 °C
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)
Besonderes	Nicht geeignet für Lärchenholz im Aussenbereich. Blaue Verschlussklammer.



LOCTITE HB S309 Purbond

Offene Zeit 30 Min.

PUR-Reaktionsklebstoff, thixotropisch, wasserbeständig mit kurzer Presszeit. Bauaufsichtliche Zulassung vom DIBt als Typ 1 Klebstoff für die Herstellung von tragenden Holzbauteilen, freigegeben zur Herstellung von tragenden Bauteilen mit passenden Fugen (Fugenstärke <0.3 mm), für industrielle Fertigung und Werkstatt-Applikation.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1519.9533.14	Beutel 600 ml	beige	12
1519.9533.09*	Fass 50 kg	beige	1

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	30 Min. (bei +20 °C / 65% r.F.)
Presszeit	ca. 75 Min. (+20 °C / 65% r.F.)
Viskosität	ca. 24000 mPa·s (Brookfield +20 °C / 20 rpm)
Wärmebeständigkeit	EN 14292: > +150 °C
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)
Besonderes	Nicht geeignet für Lärche im Aussenbereich.



LOCTITE HB S709 Purbond

offene Zeit 70 Min.

PUR-Reaktionsklebstoff, thixotropisch, wasserbeständig mit langer offener Zeit. Bauaufsichtliche Zulassung vom DIBt als Typ 1 Klebstoff für die Herstellung von tragenden Holzbauteilen, freigegeben zur Herstellung von tragenden Bauteilen mit passenden Fugen (Fugenstärke <0.3 mm), für industrielle Fertigung und Werkstatt-Applikation.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1524.9537.14	Beutel 600 ml	beige	12

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	70 Min. (bei +20 °C / 65% r.F.)
Presszeit	ca. 175 Min. (+20 °C / 65% r.F.)
Viskosität	ca. 24000 mPa·s (Brookfield +20 °C / 20 rpm)
Wärmebeständigkeit	EN 14292: > +150 °C
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)
Besonderes	Nicht geeignet für Lärche im Aussenbereich.

* Auf Anfrage

Lieferung nur per Camion/LKW

Mirapur 9500 Speed

PUR Kleber, schnellhärtend

Leicht schäumender PUR Montage- und Konstruktionskleber mit schneller Durchhärtung. Fugenfüllend mit sehr guter Haftung auf Holz, Holzwerkstoffen, Metallen und mineralischen Untergründen. Nach dem Aushärten, schleif- und überlackierbar. Für wärme- und wasserbeständige Klebeverbindungen mit hoher mechanischer Festigkeit in der Holz- und Möbelproduktion, im Bau- Fahrzeug- und Industriebereich.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1510.9500.04	Kartusche 310 ml	beige	12

Technische Angaben

Offene Zeit (OZ)	ca. 5 Min.
Presszeit	ca. 30 Min.
Viskosität	pastös, standfest
Wärmebeständigkeit	+110 °C
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)
Besonderes	Verklebung Aluminium: Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen (eloxiert, phosphatiert, chromatiert), nicht auf Rohaluminium.



Mirapur 9595 Turbo

2K PUR für schnelle Reparaturen

2K PUR Kleb- und Reparaturmasse für den Innen- und Aussenbereich, extrem schnellhärtend und leicht expandierend, fugenfüllend, nach erfolgter Aushärtung schleif- und überlackierbar. Dank Statikmischdüse einfach in der Handhabung. Exzellent geeignet für das Ausfüllen und Reparieren von z.B. ausgefranzten Bohrlöchern, zum Kleben verschiedenster Materialien in wenigen Minuten, sowie beim Verankern von Befestigungselementen

Art. Nr.	Dimension	VPE
15505.9595.18	Patrone 28 g	20

Technische Angaben

Topfzeit	ca. 1 Min.
Press-/Fixierzeit	ca. 5 Min.
Viskosität	Zähflüssig
Wärmebeständigkeit	+80 °C
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)
Besonderes	Vor der Anwendung ca. 2 cm ausdrücken, damit die zwei Komponenten gut vermischt sind.





Mirapur 9618 2K PUR

2K PUR Kleber für Sandwichelemente

2K PUR-Kleber, flüssig, gut streichbar, wasserbeständig, lösemittelfrei, schwindfrei aushärtend. Fugenfüllend, nach erfolgter Aushärtung schleif- und überlackierbar. Für zähelastische Klebungen von saugenden und nichtsaugenden Werkstücken untereinander z.B. CPL/HPL, lackierte Oberflächen, kaschierte Holzwerkstoffe, Metalle, unbeschichtete Korkplatten etc. zur Herstellung von Sandwichelementen. Speziell geeignet für Renovationsarbeiten wie das Überbelegen von beschichteten Türen etc.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1507.9618.03	Set: Kessel 4 kg (Komp. A) + Dose 800 g (Komp. B)	beige	1

Technische Angaben

Mischverhältnis	100 (Komp. A) : 20 (Komp. B) / Angabe nach Gewicht
Topfzeit	ca. 270 Min. (bei +20 °C)
Offene Zeit	max. 60 Min.
Pressdruck erforderlich	ca. 0,015 N/mm ²
Funktionsfestigkeit	nach ca. 13 Std. Presszeit
Endfestigkeit	nach ca. 24 Std. (+20 °C / 50% r.F.)
Viskosität	ca. 2100 mPa.s (für Spachtelauftrag)
Auftragsmenge	ca. 150–350g/m ²
Temperaturbeständigkeit	–30 °C bis +110 °C
Besonderes	Die Klebeflächen müssen gleichmässig fixiert sein. Klebeflächen müssen eben, sauber und fettfrei sein. Keine Lufteinschlüsse. Pressdruck bis zum Erreichen der Endfestigkeit erforderlich.



Mirapur 9700 Fiber

faserverstärkter Konstruktionsklebstoff

PUR-Kleber für wärme- und wasserbeständige Klebeverbindungen. Klebt fast alle Materialien in der Holz- und Möbelfabrikation, im Bau und Industriebereich, Carrosserie-, Fahrzeug-, Waggon- und Containerbau, Fahrzeugaufbauten, Metall-, Apparate- und Maschinenbau, Elektro-, Kunststoff, Lüftungs- und Klimatechnik usw.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1508.9700.04	Patrone 310 ml/353 g	beige	12

Technische Angaben

Offene Zeit (OZ)	max. 7 Min.
Presszeit	min. 20 Min.
Viskosität	pastös, standfest
Wärmebeständigkeit	+180 °C (max. 30 Min.)
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204).



TIPP

Möbelkanten reparieren

Einleitung

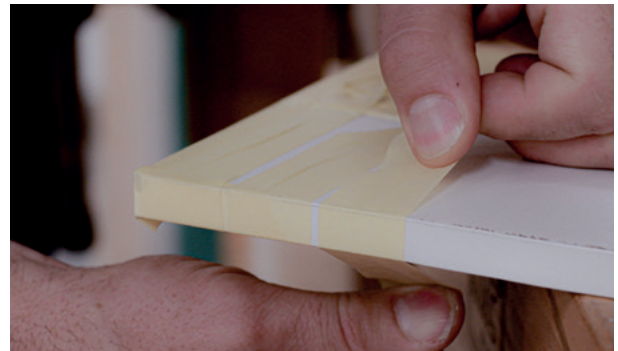
Das unscheinbare und doch wichtige Detail eines jeden Möbels. Die Möbelkante bildet den sauberen Abschluss eines jeden Tisches, Schrankes und anderer Möbelstücke und ist in unterschiedlichsten Ausführungen erhältlich. Als Kantenschutz muss dieses Bauteil enorme Lasten aushalten und wird nicht selten stark beansprucht. So ist es durchaus möglich, dass Möbelkanten sich stellenweise lösen und örtlich repariert werden müssen. Um nicht gleich das ganze Möbel auseinandernehmen zu müssen, bieten wir eine einfache Reparaturmöglichkeit.

Voraussetzungen

Löst sich die Möbelkante vom Untergrund ab, kann diese unter den richtigen Voraussetzungen mit wenigen Handgriffen wieder befestigt werden. Dabei muss sichergestellt werden, dass sowohl der Untergrund als auch die Möbelkante tragfähig sind, also keinerlei Risse oder Ausbrüche aufweisen.



Applizieren des Mirapur 9700 Fiber.



Anpressung der Möbelkante mittels Klebeband.

Verarbeitung

Möbelkante wieder befestigen

Die Möbelkante so weit wie möglich lösen und Klebstoffrückstände mittels **Reiniger 9797** entfernen. Anschliessend muss die Möbelkante, ebenfalls mit dem Reiniger 9797, entfettet und von weiterem Schmutz befreit werden. Um die Möbelkante wieder zu befestigen, wird mit dem faserverstärkten Montage- und Konstruktionsklebstoff **Mirapur 9700 Fiber** eine Raupe auf die Möbelkante appliziert und diese für ca. 30 min. auf das Möbel gepresst. Nach Ablauf der 30 min kann die Verpressung gelöst werden und die Kante hält wieder an Ort und Stelle.

Möbelkante auswechseln

Ist die Möbelkante zu stark beschädigt oder löst sie sich komplett ab, sollte diese neu angeklebt oder komplett erneuert werden. Dazu muss die Möbelkante entfernt, mittels Reiniger 9797 von Klebstoffrückständen befreit, gereinigt und entfettet werden. Um die Möbelkante wieder zu befestigen, wird mit dem faserverstärkten Montage- und Konstruktionsklebstoff Mirapur 9700 Fiber eine Raupe auf die Möbelkante appliziert und diese für ca. 30 min. auf das Möbel gepresst. Nach Ablauf der 30 min kann die Verpressung gelöst werden und die Kante hält wieder wie gewünscht.



LOCTITE CR 821 PURBOND

2K Polyurethanklebstoff zertifiziert

Spezieller nicht schäumender 2K Polyurethanklebstoff für die Herstellung von tragenden Holzbauteilen der Nutzungsklasse 1, 2 und 3 nach EN 1995-1-1. Für die Verankerung und für die Einleitung von Zug- und Druckkräften mittels Gewindestangen und Betonrippenstäben in Ingenieur-Holzbauteilen längs und/oder quer zur Faserrichtung. Frei von Lösemitteln und Formaldehyd mit guter Beständigkeit gegen schwache Alkalien, Säuren und Lösemittel.

Art. Nr.	Dimension	VPE
1501.0550.04	Patrone 1 x 550 g	8
Technische Angaben		
Topfzeit	30 Min.	
Fixier-/Ruhezzeit	min. 7 Std.	
Viskosität	pastös, standfest	
Wärmebeständigkeit	+60 °C	
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204).	



Mirapur 9615 2K PUR

2K PUR Konstruktionskleber

Schneller 2-Komponenten Kleber auf Polyurethan Basis, sehr gering schäumend, lösemittel- sowie formaldehydfrei mit thixotroper Konsistenz. Für die Verankerung von Gewindestangen und Betonrippenstäben in Holzbauteilen längs und/oder quer zur Faserrichtung im nicht zertifizierten Holzbau sowie für allgemeine konstruktive Verklebungen unterschiedlichen Materialien wie HPL, GFK und Aluminium bspw. bei Eckverbindern im klassischen Injektionsverfahren.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1515.0760.55	SBS-PA 620 ml	weiss	10
Technische Angaben			
Topfzeit	30 Min.		
Funktionsfestigkeit	180 Min.		
Viskosität	pastös, standfest		
Wärmebeständigkeit	+110 °C (+230 °C max. 30 Min.)		
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204).		

Anwendungsschritte

1

Verschlusskappe der Doppelkartusche aufschrauben. Die verschlossene Kartuschen Öffnung mittel Cutter oder Feststellklinge an vorgegebener Rille oberhalb des Gewindes aufschneiden.



2

Doppelkartusche in Druckluft- oder Handdruckpistole einlegen. Achtung, Mischdüse noch nicht aufschrauben.

3

Klebstoff ohne Mischdüse auf ein Blatt Papier oder ähnliches auspressen und sicherstellen, dass auf beiden Kammern (A und B Komp.) Material austritt. So wird sichergestellt, dass aus beiden Kammern Material fließen kann.

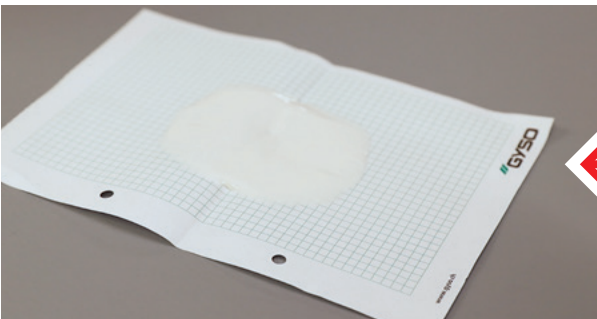


4

Überschüssiges Material abwischen und Mischdüse aufsetzen. Die Doppelkartusche muss dafür nicht aus dem Auspressgerät entfernt werden.

5

Um die Mischdüse bei tiefen Bohrlöchern zu verlängern, kann bei Bedarf ein Verlängerungsröhrchen auf die Mischdüse gesteckt werden. Nun die Mischdüse mit Klebstoff füllen und ein kleiner Teil des Klebstoffes mittig auf ein Blatt Papier applizieren und danach das Blatt Papier falten und von Hand leicht Andrücken.



6

Beim Auffalten des Papiers muss eine homogene Struktur der Klebstoffmasse zum Vorschein kommen. Es dürfen keinerlei farbliche Unterschiede der beiden Komponenten optisch erkennbar sein.

7

Das Bohrloch, in welches eine Gewindestange geklebt wird, ca. 4,0 mm grösser als die Gewindestange dimensionieren und nach dem Bohren sauber ausbläsen. Bohrloch mit Klebstoff füllen. Dabei das Bohrloch während ca. 20 Sekunden pro 10,0 cm mit Klebstoff füllen.



8

Gewindestange mit ausreichend Kraft in das mit Klebstoff gefüllte Bohrloch drehen bis der Klebstoff zum Vorschein kommt.

	PUR Klebstoffe													
	Mirapur 9512	Mirapur 9514	Mirapur 9515	Mirapur 9520	Mirapur 9110	Mirapur 9130	Mirapur 9160	LOCTITE HB 5309	LOCTITE HB 5709	Mirapur 9500 Speed	Mirapur 9595 Turbo	Mirapur 9700 Fiber	Mirapur 9618 2K PUR	LOCTITE CR 821 PURBOND
✓ = Geprüft und freigegeben △ = muss für Anwendung getestet werden In jedem Fall gelten die Technischen Angaben der Hersteller! Einsatzbereich														
Allg. Werkstattleim – Bankleim	△	△	△	△										
Accoya-Holz (untereinander)*	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	△	△	△		△	△	
Alu auf Holzwerkstoff										△	△	△	△	
Brandschutz Konstruktionsverleimung	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
CNS auf Holzwerkstoff										△	△	△	△	
DIBt Zulassung								✓	✓					✓
Dreischichtplatten auf Holzwerkstoff	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Fenster Eckverbindungen	✓	✓	✓	✓	△	△	△							
Fensterkanteln Herstellung	✓	✓	✓	✓	△	△	△	✓	✓					
Fugenüberbrückend											✓		✓	
Furnierkanten auf Holzwerkstoff	△	△	△	△	△	△	△							
Gewindestangen in Massivholz													✓	✓
Gipsfaserplatten auf Holzwerkstoff*	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
Gipsfaserplatten untereinander*	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
Hohlstellen ausfüllen											✓		✓	✓
Holz im Aussenbereich	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
Kerto Q und Kerto S					✓	✓	✓	✓	✓					
Kunststoff auf Holzwerkstoff										△	△	△	△	
Lärchenholz im Aussenbreich	Rücksprache erforderlich													
Löcher ausfüllen											✓		✓	✓
Massivholz Verleimung	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
Massivholzkanten auf Holzwerkstoff	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
Medita Tricoya (untereinander)*	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓		✓	✓	
Montagearbeiten										✓	✓	✓		
Nichtsaugende Materialien											✓		✓	
OSB auf Holzwerkstoff	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
Pressdruck nicht erforderlich											✓		✓	✓
Purenit (untereinander)*					✓	✓	✓							
Span- MDF- und Hartfaserplatten	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
Thermoholz (untereinander)*	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
Türen im geschützten Aussenbereich	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
Türen im Innenbereich	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
Weichfaserplatten auf Holzwerkstoff	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓		✓	✓	

* Bitte Klebstoffempfehlung beachten!

Schmelzklebstoffe (EVA- und PUR-Technologie)

3





Miratherm 5107 / 5108 / 5109

EVA Schmelzkleber Granulat

EVA-Schmelzkleber als Granulat. Niederviskos, gute thermische Beständigkeit, hohe Endfestigkeit der Verklebung, ergibt dichte Fugen. Geeignet für die Kantenanleimung auf Bearbeitungszentren (BAZ) mit Direktauftrag, gestattet hohen Maschinenvorschub ab 12 m/min.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1797.5107.03	Miratherm 5107, Kessel 3,5 kg	natur	1
1797.5107.25	Miratherm 5107, Kessel 25 kg	natur	1
1798.5108.03	Miratherm 5108, Kessel 3,5 kg	weiss	1
1798.5108.25	Miratherm 5108, Kessel 25 kg	weiss	1
1799.5109.03	Miratherm 5109, Kessel 3,5 kg	schwarz	1
1799.5109.05	Miratherm 5109, Kessel 25 kg	schwarz	1

Technische Angaben

Füllstoffe	ja
Basis	Ethylen-Vinylacetat-Copolymere (EVA)
Verarbeitungstemperatur	+180 °C bis +200 °C
Viskosität	ca. 100000 mPa·s bei +180 °C
Vorschubgeschwindigkeit	> 12 m/Min. (maschinenabhängig, Tests empfohlen)
Erweichungspunkt (Ring/Ball)	ca. +105 °C
Wärmebeständigkeit	ca. +90 °C
Wasserbeständigkeit	ausreichend
Besonderes	Das geklebte Material kann unmittelbar nach der Klebung nachbearbeitet werden. Miratherm Primer 4345 ist ein Haftverbesserer auf Gipsfaserplatten. Miratherm Primer 4342 ist ein Haftverbesserer bei HPL und Massivholz.



Miratherm 5187 / 5188

EVA-Granulat, füllstofffrei

EVA-Schmelzkleber, universell einsetzbar, füllstofffrei als Granulat. Mittelviskos, sehr gute thermische Beständigkeit, ergibt dichte Fuge, praktisch nicht sichtbar, sehr hohe Wärmerestfestigkeit, hohe Ergiebigkeit, sehr gute Benetzung. Geeignet für die Kantenanleimung auf Bearbeitungszentren (BAZ) mit Direktauftrag ab 12 m/min Vorschub. Für Gerade Kanten sowie Softforming auch mit schwer verklebbaren Profilen

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1848.5187.03	Miratherm 5187, Kessel 3,5 kg	transparent	1
1848.5187.04	Miratherm 5187, Kessel 20 kg	transparent	1
1849.5188.03	Miratherm 5188, Kessel 3,5 kg	weiss	1
1849.5188.04	Miratherm 5188, Kessel 20 kg	weiss	1

Technische Angaben

Füllstoffe	nein
Basis	Ethylen-Vinylacetat-Copolymere (EVA)
Verarbeitungstemperatur	+180 °C bis +200 °C
Viskosität	ca. 140000 mPa·s bei +180 °C
Vorschubgeschwindigkeit	> 12 m/Min. (maschinenabhängig, Tests empfohlen)
Erweichungspunkt (Ring/Ball)	ca. +110 °C
Wärmebeständigkeit	ca. +90 °C
Wasserbeständigkeit	ausreichend
Besonderes	Das geklebte Material kann unmittelbar nach der Klebung nachbearbeitet werden. Miratherm Primer 4345 kann als Haftverbesserer auf Gipsfaserplatten eingesetzt werden. Miratherm Primer 4342 kann als Haftverbesserer bei HPL und Massivholz eingesetzt werden.

Miratherm 5145 (Handkantenmaschinen)

EVA Schmelzkleber Granulat

EVA-Schmelzkleber als Granulat. Niederviskos, mit sehr niedrigen Verarbeitungstemperatur ab 120 °C, guter thermischer Beständigkeit. Die sehr gute Benetzung ermöglicht eine saubere Verarbeitung, ergibt eine dichte Fuge und hohe Ergiebigkeit. Besonders geeignet für mobile Kantenanleimgeräte mit Direktauftrag sowie Bearbeitungszentren mit niedrigem Vorschub ab 10 m/min.



Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1829.5145.14	Kessel 4,5 kg	natur	1

Technische Angaben

Füllstoffe	ja
Basis	Ethylen-Vinylacetat-Copolymere (EVA)
Verarbeitungstemperatur	+120 °C bis +140 °C
Viskosität	ca. 85 000 mPa·s bei +140 °C
Vorschubgeschwindigkeit	> 3 m/min. (maschinenabhängig, Tests empfohlen)
Erweichungspunkt (Ring/Ball)	ca. +85 °C
Wärmebeständigkeit	ca. +75 °C
Wasserbeständigkeit	ausreichend
Besonderes	Das geklebte Material kann unmittelbar nach der Klebung nachbearbeitet werden. Miratherm Primer 4345 kann als Haftverbesserer auf Gipsfaserplatten eingesetzt werden. Miratherm Primer 4342 kann als Haftverbesserer bei HPL und Massivholz eingesetzt werden.





ø 63 mm

Miratherm 5110 / 5115 / 5120 / 5125

EVA Schmelzkleber Patrone

EVA-Schmelzkleber als Patronen. Schnell ausschmelzend mit guter thermischer Beständigkeit. Sehr gute Benetzung, ergibt eine dichte Fuge und hohe Ergiebigkeit. Besonders geeignet für die Kantenanleimung auf Massivholz mit HolzHer-Kantenanleimmaschinen bei niedrigem Vorschub ab 10 m/min. Verarbeitungstemperatur 200 – 220 °C.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1800.5110.01	Miratherm 5110, Patrone 333 g	schwarz	4
1800.5110.05	Miratherm 5110, Patrone 333 g	schwarz	45
1805.5115.02	Miratherm 5115, Patrone 333 g	weiss	12
1805.5115.05	Miratherm 5115, Patrone 333 g	weiss	45
1808.5120.02	Miratherm 5120, Patrone 333 g	natur	12
1808.5120.05	Miratherm 5120, Patrone 333 g	natur	45
1813.5125.01	Miratherm 5125, Patrone 333 g	braun	4

Technische Angaben

Füllstoffe	ja
Basis	Ethylen-Vinylacetat-Copolymere (EVA)
Verarbeitungstemperatur	+200 °C bis +220 °C
Viskosität	ca. 55000 mPa·s bei +200 °C
Vorschubgeschwindigkeit	> 10 m/Min. (maschinenabhängig, Tests empfohlen)
Erweichungspunkt (Ring/Ball)	ca. +108 °C
Wärmebeständigkeit	ca. +90 °C
Wasserbeständigkeit	ausreichend
Besonderes	Das geklebte Material kann unmittelbar nach der Klebung nachbearbeitet werden. Miratherm Primer 4345 kann als Haftverbesserer auf Gipsfaserplatten eingesetzt werden. Miratherm Primer 4342 kann als Haftverbesserer bei HPL und Massivholz eingesetzt werden.



ø 63 mm

Miratherm 5123

EVA Schmelzkleber Patrone

EVA-Schmelzkleber als Patronen. Füllstofffrei. Schnell ausschmelzend mit guter thermischer Beständigkeit. Sehr gute Benetzung, ergibt eine dichte Fuge und hohe Ergiebigkeit. Besonders geeignet für die Kantenanleimung auf Massivholz mit HolzHer-Kantenanleimmaschinen bei niedrigem Vorschub ab 10 m/min. Verarbeitungstemperatur 200 – 220 °C

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1811.5123.01	Patrone 260 g	transparent	4
1811.5123.05	Patrone 260 g	transparent	45

Technische Angaben

Füllstoffe	nein
Basis	Ethylen-Vinylacetat-Copolymere (EVA)
Verarbeitungstemperatur	+200 °C bis +220 °C
Viskosität	ca. 75000 mPa·s bei +200 °C
Vorschubgeschwindigkeit	> 10 m/Min. (maschinenabhängig, Tests empfohlen)
Erweichungspunkt (Ring/Ball)	ca. +110 °C
Wärmebeständigkeit	ca. +90 °C
Wasserbeständigkeit	ausreichend
Besonderes	Das geklebte Material kann unmittelbar nach der Klebung nachbearbeitet werden. Miratherm Primer 4345 kann als Haftverbesserer auf Gipsfaserplatten eingesetzt werden. Miratherm Primer 4342 kann als Haftverbesserer bei HPL und Massivholz eingesetzt werden.

Miratherm 5127

PUR Schmelzkleber Patronen

PUR-Schmelzkleber als Patronen, reaktiv und schnell abbindend mit hoher Anfangsfestigkeit und sehr guter thermischer Beständigkeit. Die chemische Vernetzung innerhalb weniger Tage, ergibt eine dichte, nicht schmelzbare, unlösliche und duroplaste Klebstoffuge mit sehr hoher Kälteflexibilität und hervorragender Wasserbeständigkeit. Besonders geeignet die gerade Kantenanleimung mit HolzHer-Kantenanleimmaschinen bei niedrigem Vorschub ab 10 m/min. Verarbeitungstemperatur ca. 150 °C. ERSETZT Miratherm 5126

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1815.5127.01	Miratherm 5127, Patrone 300 g	natur	6
1815.5127.99	Miratherm 5127, Patrone 300 g	weiss	6

Technische Angaben

Füllstoffe	wenig
Basis	reaktiver PUR-Schmelzkleber
Verarbeitungstemperatur	ca. +150 °C
Viskosität	ca. 50000 mPa·s bei +150 °C
Vorschubgeschwindigkeit	>10 m/Min. (maschinenabhängig, Tests empfohlen)
Erweichungspunkt (Ring/Ball)	ca. +60 °C
Wärmebeständigkeit	ca. +150 °C
Wasserbeständigkeit	ja
Besonderes	Das geklebte Material kann unmittelbar nach der Klebung nachbearbeitet werden. Max. Endfestigkeit in 2 bis 5 Tagen, je nach Material. Miratherm Primer 4345 kann als Haftverbesserer auf Gipsfaserplatten eingesetzt werden.



ø 63 mm

Miratherm 5137 / 5139

PUR-Patronen/ -Granulat

Reaktiver PUR Schmelzkleber für gerade Kanten sowie Softforming. Hohe Anfangsfestigkeit, chemische Vernetzung innerhalb weniger Tage. Sehr hohe Wärmestandfestigkeit (> +150 °C) und Kälteflexibilität, hervorragende Wasserbeständigkeit, ergibt dichte Fuge.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1821.5137.02	Miratherm 5137G, Beutel 750 g (Granulat)	weiss	16
1821.5137.03	Miratherm 5137G, Beutel 750 g (Granulat)	weiss	1
1823.5139.02	Miratherm 5139G, Beutel 750 g (Granulat)	natur	16
1823.5139.03	Miratherm 5139G, Beutel 750 g (Granulat)	natur	1
1821.5137.01	Miratherm 5137, Patrone 2 kg	weiss	8
1823.5139.01	Miratherm 5139, Patrone 2 kg	natur	8

Technische Angaben

Füllstoffe	wenig
Basis	reaktiver PUR-Schmelzkleber
Verarbeitungstemperatur	+120 °C bis +140 °C
Viskosität	ca. 40000 mPa·s bei +150 °C
Vorschubgeschwindigkeit	>15 m/Min. (maschinenabhängig, Tests empfohlen)
Erweichungspunkt (Ring/Ball)	ca. +82 °C
Wärmebeständigkeit	ca. +150 °C
Wasserbeständigkeit	ja
Besonderes	Das geklebte Material kann unmittelbar nach der Klebung nachbearbeitet werden. Max. Endfestigkeit in 2 bis 5 Tage, je nach Material. Miratherm Primer 4345 kann als Haftverbesserer auf Gipsfaserplatten eingesetzt werden.



ca. ø 125 mm



Emissions-
arm

Miratherm 5140 ME / 5142 ME

(Senkt die Isocyanatdämpfe um bis zu 90%)

PUR Schmelzkleber Patrone, emissionsarm

PUR-Schmelzkleber reaktiv, Version ME (MicroEmission). Enthält weniger als 0.1 % monomeres Isocyanat (MDI), verringert die Belastung durch Isocyanat-Dämpfe um bis zu 90 %. Sehr schnell abbindend mit hoher Anfangsfestigkeit und sehr guter thermischer Beständigkeit. Die chemische Vernetzung innerhalb weniger Tage, ergibt eine dichte, nicht schmelzbare, unlösliche und duroplaste Klebstofffuge mit sehr hoher Kälteflexibilität und hervorragender Wasserbeständigkeit. Besonders geeignet für die gerade Kantenanleimung bei niedrigem Vorschub ab 15 m/min sowie für Softforming. Verarbeitungstemperatur ca. 130- 150° C.



ca. ø 125 mm

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1824.5140.01	Miratherm 5140, Patrone 2 kg	natur	8
1826.5142.01	Miratherm 5142, Patrone 2 kg	weiss	8

Technische Angaben

Füllstoffe	wenig
Basis	reaktiver PUR-Schmelzkleber
Verarbeitungstemperatur	+130 °C bis +150 °C
Viskosität	ca. 55000 mPa·s bei +150 °C
Vorschubgeschwindigkeit	>15 m/Min. (maschinenabhängig, Tests empfohlen)
Erweichungspunkt (Ring/Ball)	ca. +85 °C
Wärmebeständigkeit	ca. +150 °C
Wasserbeständigkeit	ja
Besonderes	Das geklebte Material kann unmittelbar nach der Klebung nach bearbeitet werden. Max. Endfestigkeit in 2 bis 5 Tage, je nach Material. Miratherm Primer 4345 kann als Haftverbesserer auf Gipsfaserplatten eingesetzt werden.

**Emissionsarmes Granulat
und Holzher-Patronen ø 63 mm
in Vorbereitung und
demnächst lieferbar!**



Miratherm Cleaner 4

Reinigungsgranulat

Reinigungsprodukt für PUR- und EVA Schmelzkleber-Anlagen als Granulat in diversen Gebinden. Zur besseren Erkennung Blau eingefärbt.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
2744.5127.01	Patrone 200 g (ø 64 mm)	blau	6
2744.5127.03	Kessel 3,5 kg	blau	1
2744.5127.06*	Kessel 20 kg	blau	1

Technische Angaben

Einsatzgebiet	Reiniger
Basis	Tenside
Verarbeitungstemperatur	+100 °C bis +170 °C
Reinigungstemperatur	ca. +120 °C
Viskosität	ca. 10000 mPa-s bei +130 °C
Erweichungspunkt (Ring/Ball)	ca. +75 °C
Wärmebeständigkeit	keine
Wasserbeständigkeit	keine
Besonderes	Zur besseren Erkennung blau eingefärbt.



Miratherm Cleaner 2

Reiniger für EVA und PUR Schmelzkleber

Reinigungsprodukt für EVA- und PUR Schmelzkleber-Anlagen. Zur besseren Erkennung blau eingefärbt.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
2742.5141.02	Patrone 1 kg	blau	1

Technische Angaben

Einsatzgebiet	Reiniger
Basis	Tenside
Verarbeitungstemperatur	+100 °C bis +170 °C
Reinigungstemperatur	ca. +120 °C
Viskosität	ca. 6500 mPa-s bei +130 °C
Erweichungspunkt (Ring/Ball)	ca. +72 °C
Wärmebeständigkeit	keine
Wasserbeständigkeit	keine
Besonderes	Zur besseren Erkennung blau eingefärbt.



TECHNOMELT PUR Cleaner ME

Reiniger für PUR Klebstoffe

Reinigungsmittel für Polyurethan-Schmelzklebstoffe und nicht reaktive Schmelzklebstoffe. Zur Reinigung von Schmelzbecken, Pumpen, Rohr- und Schlauchleitungen sowie Auftragsaggregaten einschliesslich Düsenauftragssysteme.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
2421.1500.00	Kanne 4 kg	farblos	1

Technische Angaben

Einsatzgebiet	Reiniger
Basis	Fettalkohole
Verarbeitungstemperatur	+120 °C bis +175 °C
Reinigungstemperatur	ca. +120 °C
Viskosität	20 bis 100 mPa-s, Brookfield
Flammpunkt	ca. +195 °C
Wärmebeständigkeit	keine
Wasserbeständigkeit	keine
Besonderes	TECHNOMELT PUR Cleaner ME kann mehrfach verwendet werden. Solange er bei Raumtemperatur fließfähig ist, kann er für weitere Reinigungsarbeiten zum Einsatz kommen.

Emissions-
arm



* Auf Anfrage



Miratherm Cleaner All-in-one

Reiniger für PU Schmelzkleber

Reinigungsmittel speziell geeignet für die Reinigung von Polyurethan-Auftragssystemen mit vorgeschalteter Fassschmelze.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
2420.1400.01	Patrone 1,4 kg	hellrot	8

Technische Angaben	
Einsatzgebiet	Reiniger
Basis	Tenside
Verarbeitungstemperatur	+100 °C bis +150 °C
Flammpunkt	ca. +210 °C
Viskosität	ca. 6500 mPa·s bei +130 °C
Wärmebeständigkeit	keine
Wasserbeständigkeit	keine
Besonderes	Zur besseren Erkennung rot eingefärbt. Sehr gute Reinigungswirkung für nicht vernetzte PUR – Schmelzkleber. Speziell für Fassschmelzen, Schläuche, Düsen und Tankschmelzen.



Miratherm Primer 4342

Primer für Schmelzkleber

Niederviskos und sprühfähig. Auf wässriger Kunstharz-Dispersion ohne Lösemittel. Für die Vorbehandlung von schwer klebbaren Massivholzkanten und Furnieren (exotische und harzreiche Hölzer).

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
2042.4342.01	Flasche 500 g	farblos	8

Technische Angaben	
Einsatzgebiet	Primer
Basis	Wässrige Kunstharz-Dispersion ohne Lösungsmittel
Feuergefährlich	nein
Viskosität	ca. 20 mPa·s (Brookfield, 20 rpm)
Verbrauch	20 bis 30 g/m ²
Ablüfzeit	mind. 1 Std.
Auftragsart	Schwamm, Pinsel, Spritzpistole
Besonderes	Der Primerauftrag sollte so gering wie möglich sein, höherer Primerauftrag führt zu keiner Verbesserung der Klebeverbindung, sondern eher zu geringerer Adhäsion und Wärmebeständigkeit. Nicht für Polyolefin- und Polyurethanklebstoffe geeignet.



Miratherm Primer 4345

Kunstharz Primer für Gipsplatten

Kunstharz-Primer als universelles Grundiermittel für die Haftverbesserung auf unbehandelten Holzflächen und Gipsplatten, insbesondere im Kantenbereich. Nur für den Innenbereich geeignet.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
2045.4345.01	Dose 0,9 kg	farblos	1
2045.4345.02	Kanne 4,5 kg	farblos	1

Technische Angaben	
Einsatzgebiet	Primer
Basis	Nitrocellulose / Kunstharz
VOC abgabepflichtig	89,4%
Feuergefährlich	ja
Viskosität	ca. 1750 mPa·s
Verbrauch	80 bis 120 g/m ²
Ablüfzeit	nach 10–45 Min.
Auftragsart	Pinsel, Schwamm, Roller
Besonderes	Miratherm Primer 4345 haftet auf Kunstharz und hinterlässt Flecken. Falls zuerst belegt und danach die Kanten geprimert werden, die sichtbare Oberfläche reinigen bevor der Primer eingetrocknet ist.

	Schmelzklebstoffe													
✓ = Geprüft und freigegeben △ = muss für Anwendung getestet werden In jedem Fall gelten die Technischen Angaben der Hersteller!	Miratherm 5107, 5108, 5109	Miratherm 5187, 5188	Miratherm 5110, 5115, 5120, 5125	Miratherm 5123	Miratherm 5145	Miratherm 5127	Miratherm 5137G, 5139G	Miratherm 5137, 5139	Miratherm 5140, 5142	Miratherm Cleaner 2 & Cleaner 4	Miratherm Cleaner ME	Miratherm Cleaner all in one	Miratherm Primer 4342	Miratherm Primer 4345
Einsatzbereich														
ABS Kanten	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
Alu Kanten						✓	✓	✓	✓					
Aussen Anwendung						✓	✓	✓	✓					
Badezimmer Bereich	△	△	△	△	△	✓	✓	✓	✓					
Bearbeitungscenter					△									
Brandschutzplatten (nur mit Primer 4345)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
Flüssigreiniger											✓			
Furnier Kanten	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
Granulat EVA	✓	✓			✓			✓						
Granulat PUR							✓							
Handkantenautomat					✓									
HPL Kanten	△	△	△	△	△	✓	✓	✓	✓					
Innen Anwendung	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
Isocyanat frei	✓	✓	✓	✓	✓									
Isocyanat gering									✓					
Massivholz Kanten	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
Melamin Kanten	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
Füllstofffrei		✓		✓										
Füllstoffe vorhanden	✓		✓		✓									
Patronen 2 kg Blöcke								✓	✓					
Patronen ø 63 mm			✓	✓		✓								
Postforming														
PP Kanten	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
Primer für Brandschutzplatten														✓
Primer für HPL Kanten													✓	
Primer für schwer verklebbare Massivholzkanten													✓	
Reiniger für Auftragsgeräte										✓	✓			
Reiniger für Klebstoffbecken										✓	✓			
Reinigung von EVA Produkten										✓	✓	✓		
Reinigung von PUR Produkten										✓	✓	✓		
Überlackierbar						✓	✓	✓	✓					
Wärmebeständigkeit hoch						✓	✓	✓	✓					
Wasserbeständigkeit hoch						✓	✓	✓	✓					



Montageklebstoffe

4





Mirapur 9500 Speed

PUR Kleber, schnellhärtend

Leicht schäumender PUR Montage- und Konstruktionskleber mit schneller Durchhärtung. Fugenfüllend mit sehr guter Haftung auf Holz, Holzwerkstoffen, Metallen und mineralischen Untergründen. Nach dem Aushärten, schleif- und überlackierbar. Für wärme- und wasserbeständige Klebeverbindungen mit hoher mechanischer Festigkeit in der Holz- und Möbelproduktion, im Bau- Fahrzeug- und Industriebereich.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1510.9500.04	Kartusche 310 ml	beige	12

Technische Angaben

Offene Zeit (OZ)	ca. 5 Min.
Presszeit	ca. 30 Min.
Viskosität	Pastös, standfest
Wärmebeständigkeit	+110 °C
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)
Besonderes	Verklebung Aluminium: Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen (eloxiert, phosphatiert, chromatiert), nicht auf Rohaluminium.



Miraflex 9444 Elastic

Montagekleber Hybrid

Elastischer, luftfeuchtigkeitshärtender Montagekleber auf Hybrid-Basis mit Schall- und vibrationshemmenden Eigenschaften. Schleif- und überlackierbar mit sehr guter Haftung auf vielen bauüblichen Untergründen mit Ausnahme von PE, PP, Silikon, PTFE, usw.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1632.9444.04	Kartusche 290 ml	weiss	12

Technische Angaben

Basis	MS-Polymer
Eigenschaft	elastisch
Offene Zeit (OZ)	max. 10 Min.
Fixierzeit	24 Std für >3 mm Schichtdicke (+23 °C / 55% RLF)
Viskosität	Pastös, standfest
Wärmebeständigkeit	+90 °C (kurzfristig bis +200 °C)
Wasserbeständigkeit	ausreichend
Besonderes	Schnelle und dauerelastische Durchhärtung (>3mm/24 h, Shore A ca. 50) schall- und vibrationsdämpfend, feuchtigkeits härtend, fugenfüllend, schleif- und überlackierbar, witterungs- und UV-beständig.

BOSTIK H920 SUPERGRIP CLEAR

Hybrid Klebstoff kristallklar

H920 SUPERGRIP CLEAR ist ein vielseitig anwendbarer einkomponentiger hochtransparenter Klebstoff. Härtet durch Luftfeuchtigkeit zu einem elastischen Klebstoff mit sehr hoher Transparenz aus. H920 SUPERGRIP CLEAR ist lösemittel-, silikon- und PCB-frei und weist einen geringen Schrumpfung auf.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
0303.0761.00	Patrone 300 g	glasklar	12

Technische Angaben

Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Temperaturbeständigkeit	-20 °C bis +100 °C
Bruchdehnung	ca. 250%
Hautbildungszeit	ca. 15 Min.
Spez. Gewicht	1,05 g/cm ³
SHORE A-Härte	ca. 45
Besonderes	Lösemittel-, Silikon- und PCB-frei, geringer Schrumpfung, anstrichverträglich und geruchsneutral.



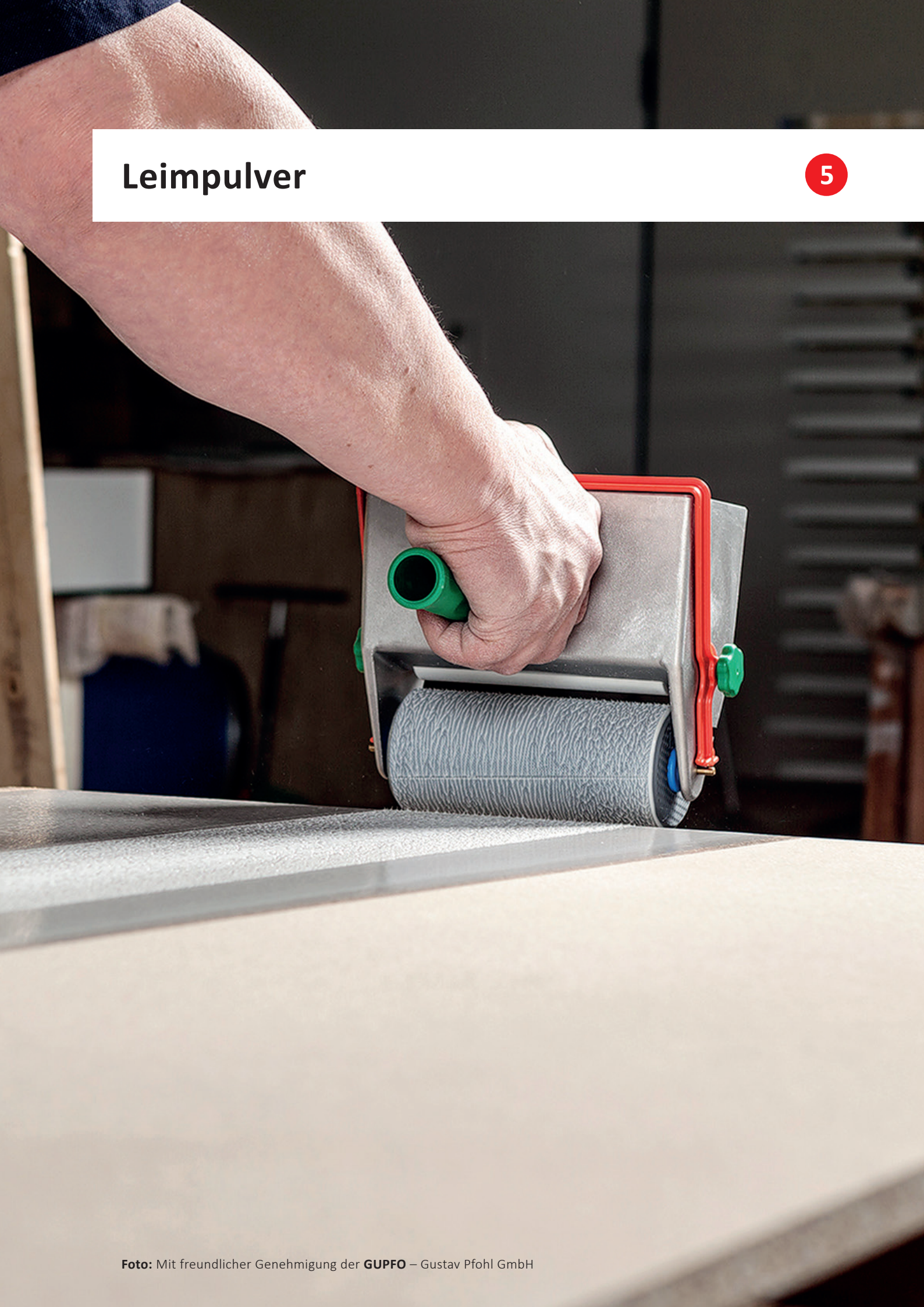
Nutzen Sie unseren Online-Shop mit über 6500 Artikeln.

Jederzeit verfügbar.

	Montageklebstoffe		
	Mirapur 9500 Speed	Miraflex 9444	Super Clear
✓ = Geprüft und freigegeben △ = muss für Anwendung getestet werden In jedem Fall gelten die Technischen Angaben der Hersteller! Einsatzbereich			
ABS, PVC Kanten aufleimen	△		
Accoya-Holz (untereinander)	✓		
Alu, CNS, Blei (nicht rostend)	✓	✓	△
Aussenbereich	△	△	△
Brandschutzkonstruktionen	✓	△	
Butylkautschuk		△	
Desktop		✓	△
EPS	✓	✓	✓
Fiberglas		△	
Formteile	✓	✓	
Fugenüberbrückend		✓	✓
Spiegelmontage		✓	
Gummi		△	
Holzwerkstoffe	✓	✓	✓
HPL	✓	✓	✓
Keramik, Stein, Beton (<u>nicht</u> für Naturstein)	✓	✓	✓
Kork	✓	✓	
Linoleum		✓	
Medite Tricoya (untereinander)	✓		
Nichtsaugende Materialien		△	△
Pressdruck nicht erforderlich		✓	✓
Purenit (untereinander)	✓		
PUR-Hart- und Weichschaum	✓	✓	
Schaumgummi	△	△	
Schaumstoff	△	△	△
Teppich		✓	
Thermoholz (untereinander)	✓		
Überlackierbar	△	△	
Wärmebeständigkeit hoch	✓	✓	
Wasserbeständigkeit hoch	✓		
Weichfaserplatten	✓	✓	

Leimpulver

5





Placol 4506

Furnierleimpulver für Heissverleimung

Furnierleimpulver für Heissverleimungen ab 40 °C, wasserbeständig und formaldehydarm E1. Der Leim hat sehr gute Benetzungseigenschaften, vor allem bei Problemfurnieren (Birke, Ahorn, Kiefer usw.), die Zugabe von Weissleim ist daher nicht mehr erforderlich. Zum Belegen von Kunstharzplatten (HPL / CPL) auf Holzwerkstoffe.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1006.4506.02	Beutel 5 kg	beige	1
1006.4506.05	Karton 25 kg (5 x 5 kg)	beige	1

Technische Angaben

Basis	Harnstoff-Formaldehyd-Kondensationsprodukt mit redispergierbarem Dispersionspulver
Eigenschaft	ab +50 °C Verarbeitungstemperatur
Offene Zeit (OZ)	max. 15 min. (+23 °C / 50% RLF)
Presszeit	+50 °C, 20 Min.
Topfzeit	+20 °C max. 8 bis 10 Std.
Wärmebeständigkeit	>+150 °C
Wasserbeständigkeit	D3 (EN 204-D3)



Placol 4507

Leimpulver für Heiss- und Kaltverleimung

Leimpulver für Heiss- und Kaltverleimungen. Für Holzkonstruktionen im Innen- und geschützten Aussenbereich, zum Verleimen von Vollholzteilen, Belegen von Kunstharzplatten (HPL) auf Holzwerkstoffe sowie für allgemeine Verleimungen im Handwerk ab 18° C, wasserbeständig, geeignet für Brandschutzelemente EI30.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1007.4507.02	Karton 5 kg (1 Beutel 5 kg)	beige	1
1007.4507.05	Karton 25 kg (5 Beutel 5 kg)	beige	1

Technische Angaben

Basis	Harnstoff-Formaldehyd-Basis
Eigenschaft	ab +18 °C Verarbeitungstemperatur
Offene Zeit (OZ)	20 bis 30 Min., je nach Material, Temperatur und Klebstoffmenge
Presszeit	+20 °C ca 4,5 Std.
Topfzeit	+20 °C max. 2 Std.
Wärmebeständigkeit	>+150 °C
Wasserbeständigkeit	D3 (EN 204-D3)



Placol Fugenleim 4520

Pulverleim für Furnierfugenverleimung

Selbsthärtender Pulverleim für die Furnierfugenverleimung auf Längs- und Queraussetzmaschinen. Modifizierte Harnstoffharzkondensat ist sehr gut geeignet für die Direktbeimischung und die Vorbeimischung wenn längere Gebruuchszeiten der Leimflotte gewünscht sind.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1020.4520.01	Dose 1 kg	beige	1
1020.4520.02	Kessel 5 kg	beige	1

Technische Angaben

Basis	Harnstoffharz-Polykondensat
Eigenschaft	ab +180 °C Verarbeitungstemperatur
Presszeit	0,8–1,2 Sek.
Viskosität	2000–3500 mPa·s (via Mischungsverhältnis einstellbar)
Topfzeit	+20 °C ca. 7 Std.
Wärmebeständigkeit	>+150 °C
Wasserbeständigkeit	EN 204-D3
Besonderes	Leimanhaftungen an den Druckbalken und Heizschienen werden durch spezielle Additive im Pulverleim verhindert. Kann nur mit Maschine verarbeitet werden.

	Leimpulver		
	Placol 4506	Placol 4507	Placol 4520
✓ = Geprüft und freigegeben △ = muss für Anwendung getestet werden In jedem Fall gelten die Technischen Angaben der Hersteller! Einsatzbereich			
Accoya-Holz (untereinander)		✓	
Brandschutz Platten		✓	
Brandschutztüren		✓	
Einfärben mit Pulverbeize	✓	✓	✓
Emissionsklasse E1	✓		
Fenster Eckverbindungen		✓	
Fensterkanteln		✓	
Formteile		✓	
Furnier auf Holzwerkstoff, ab +18 °C		✓	
Furnier auf Holzwerkstoff, ab +50 °C	✓		
Furnier auf nicht saugende Oberfläche			
Furnier Fugen verkleben			✓
Furnierkanten auf Holzwerkstoff		✓	
Gipsfaserplatten untereinander*		✓	
Handauftrag	✓	✓	
HPL auf Holzwerkstoff, ab +18 °C		✓	
HPL auf nicht saugende Oberfläche			
Kork auf Holzwerkstoff		✓	
Lärchenholz im Aussenbereich		✓	
Maschinelle Verarbeitung	✓	✓	✓
Massivholz Verklebungen		✓	
Massivholzkanten auf Holzwerkstoff		✓	
Medit Tricoya (untereinander)*		✓	
Purenit (untereinander)*		✓	
Span- MDF- und Hartfaserplatten		✓	
Thermoholz (untereinander)*		✓	
Türen im geschützten Aussenbereich	✓	✓	
Türen im Innenbereich	✓	✓	
Wärmebeständigkeit hoch	✓	✓	✓
Wasserbeständigkeit hoch	✓	✓	✓
Weichfaserplatten auf Holzwerkstoff		✓	

* Bitte Klebstoffempfehlung beachten!



Kontaktklebstoffe

6



Sprühkontaktklebstoff
GLUKON
premium

EIGENSCHAFTEN

- Sehr starke Anfangs- und Endfestigkeit
- 250 psi
- Temperaturbeständigkeit ca. 130°C
- Abluftzeit ca. 1-2 Min.
- Offene Zeit ca. 4 Std.
- Geruchlos
- Wartungsfrei
- Mobiles System

MATERIALIEN

- Holz
- Span
- Edel
- Schu
- Gum
- Lino
- Tepp
- Beton
- u.v.a.

Inhalt 17 kg

BÖKER

Registrierung: 1. 2008
Produktion: 2008
Hergestellt in: China



GLUKON® pro wmc

Sprühklebstoff für harte Materialien

Kontaktklebstoff zum Sprühen, universell einsetzbar, lösemittelhaltig, für harte Materialien. Für Verklebungen von Holz- und Holzwerkstoffen, HPL, Stahl, Aluminium, Fiberglas, Filz, Papier, Karton, Teppich und Schaumstoffe.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1703.0500.00	Dose 500 ml	gelb-transparent	12
1703.1300.00	Flasche 13 kg	gelb-transparent	1

Technische Angaben

Basis	Styrol-Isopren-Styrol-Polymer
VOC abgabepflichtig	77% Flasche, 83,5% Spraydose
Wärmebeständigkeit	-30 °C bis +90 °C
Wasserbeständigkeit	ausreichend
Besonderes	System funktioniert ohne Strom- oder Druckluftanschlüsse. Einfache und zeitsparende Anwendung.



GLUKON® prime

Sprühklebstoff für weiche Materialien

Kontaktklebstoff zum Sprühen, universell einsetzbar, lösemittelhaltig, für weiche Materialien. Für Verklebungen von Stoffen, Bezugstoffen, Schaumstoff, Spanplatten, Faserbaustoffplatten und Sperrholz geeignet.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1708.0500.00	Dose 500 ml	gelb-transparent	12
1708.1300.00	Flasche 13 kg	gelb-transparent	1

Technische Angaben

Basis	Styrol-Isopren-Styrol-Polymer
VOC abgabepflichtig	70% Flasche, 86,5% Spraydose
Wärmebeständigkeit	-30 °C bis +70 °C
Wasserbeständigkeit	ausreichend
Besonderes	System funktioniert ohne Strom- oder Druckluftanschlüsse. Einfache und zeitsparende Anwendung.



GLUKON® premium plus

Sprühklebstoff für Formverklebungen

Kontaktklebstoff zum Sprühen für eine permanente Haftung verschiedener Materialien. Lösemittelhaltig, temperaturbeständig, lange offene Zeit, hohe Anfangs- sowie extrem hohe Endfestigkeit. Besonders gut geeignet für Formverklebungen und Verklebungen von Edelstahlblechen auf Plattenwerkstoffen.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1709.0500.00	Dose 500 ml	transparent	12
1709.1700.00	Flasche 17 kg	transparent	1

Technische Angaben

Basis	Styrol-Isopren-Styrol-Polymer
VOC abgabepflichtig	78% Flasche, 79% Spraydose
Wärmebeständigkeit	-30 °C bis +130 °C (kurzzeitig)
Wasserbeständigkeit	ausreichend
Besonderes	System funktioniert ohne Strom- oder Druckluftanschlüsse. Einfache und zeitsparende Anwendung.



Zubehör zu GLUKON

Art. Nr.	Dimension	VPE
8110.8100.00	Pistole premium	1
8110.8100.02	Schlauch zu Auftragspistole, 3,7 m	1
8110.8100.10	Ersatzdüse für GLUKON Flasche	1
8110.8200.50	Handgriff für GLUKON Spraydosen	1
8110.8100.40	Handwagen für GLUKON Flasche	1

Lieferung nur per Camion/LKW

Miranit 8026 Spray

Sprühklebstoff 3 in 1

Universeller Sprühklebstoff für wahlweise dauerhafte, korrigierbare oder wieder ablösbare Flächenverklebungen. Klebt schnell und sauber saugende und nicht saugende Materialien untereinander wie Papier, Textilien, Schaumstoff, Holz, Blech usw.



Art. Nr.	Dimension	VPE
1696.8026.00	Dose 500 ml	12

Technische Angaben	
Basis	Styrol Copolymer
VOC abgabepflichtig	80 %
Wärmebeständigkeit	ausreichend
Wasserbeständigkeit	ausreichend
Besonderes	1. Dauerhaft: Beidseitig im Abstand von ca. 20 cm aufsprühen und mind. 10 Minuten ablüften lassen. Teile exakt einpassen und kurz aber kräftig anpressen. 2. Korrigierbar: Einseitig im Abstand von ca. 20 cm aufsprühen und sofort fügen. Die Position ist bis zu 5 Minuten korrigierbar, danach wird die Verklebung dauerhaft. Eine der beiden Klebeflächen muss saugfähig sein. 3. Ablösbar: Einseitig im Abstand von ca. 20 cm auf die wieder abzulösende Fläche aufsprühen. Mind. 20 Minuten ablüften lassen.



TIPP

Anwendung des GLUKON®-Druckbehälters

Die wichtigsten Hinweise in Kürze:

- Stellen Sie sicher, dass Ihr Arbeitsplatz sauber und gut belüftet ist.
- Beim Anschliessen des Schlauches und der Auftragspistole ziehen Sie die Mutter mithilfe eines Rollgabelschlüssels fest, aber massvoll an.
- Optimal halten Sie die Sprühdüse in einem Abstand von 10 cm zur Oberfläche.
- Der Gebinde-Hahn am Druckbehälter wird erst wieder verschlossen, wenn das Gebinde leer ist, sonst trocknet restlicher Kleber im Schlauch aus und macht diesen unbrauchbar.
- Das Gebinde wird an der Sollbruchstelle mit einem nicht funkenden Werkzeug aus Aluminium oder Kupfer für die Entstörungsstelle vorbereitet und vom Anwender entsorgt.



Zum ausführlichen Beitrag
mit Video



Direkt zum Erklärvideo





Miranit Record 8020

Universeller Kontaktklebstoff

Kontaktkleber auf Basis polychloroprener Harzlösung, für den universellen Einsatz. Frei von Aromatischen Lösemittel. Klebt schnell und sauber saugende- und nichtsaugende Materialien wie z.B Holz, HPL, Alu, Stahl, Leder, Schaumgummi, Butylkautschuk, Neopren usw. untereinander bzw. auf andere geeignete Untergründe.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1480.8020.50	Tube 120 g	gelblich	24
1480.8020.00	Pinseldose 300 g (330 ml)	gelblich	6
1480.8020.01	Dose 650 ml	gelblich	12
1480.8020.02	Kanister 4,5 kg	gelblich	1
1480.8020.03	Kanne 9 kg	gelblich	1

Technische Angaben	
Basis	Polychloroprene
VOC abgabepflichtig	72,8 %
Viskosität	ca. 3000 mPa·s (Brookfield)
Wärmebeständigkeit	-30 °C bis +100 °C
Wasserbeständigkeit	ausreichend
Besonderes	Beständig gegen Benzin, verdünnte Säuren und Laugen. Temperatur-, feuchtigkeits- und alterungsbeständig. Ideal für Reparaturarbeiten. Kann kalt und warm verarbeitet werden.



Miranit Verdünner 9711

Zu Miranit 8020 Record

Lösemittelgemisch zum Verdünnen von Miranit Record 8020 sowie zur Entfernung von Klebstoffresten und zur Reinigung von Arbeitsgeräten und Oberflächen.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
2685.9711.01	Dose 870 g (1 l)	transparent	12
2685.9711.02	Kanne 5,2 kg	transparent	1

Technische Angaben	
Basis	Ethylacetat
VOC abgabepflichtig	100 %
Viskosität	dünnflüssig

Kontaktkleber Universal ohne Lösemittel

Kontaktkleber lösemittelfrei

Wässriger, lösemittelfreier Kontaktkleber für die Innenanwendung mit langer offener Zeit, klebt schnell und sauber saugende und nicht saugende Materialien. Ergibt flexible Verklebungen mit guter Alterungsbeständigkeit.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
9137.7303.01	Dose 1 kg	blau-grün	6
9137.7303.02	Eimer 5 kg	blau-grün	1

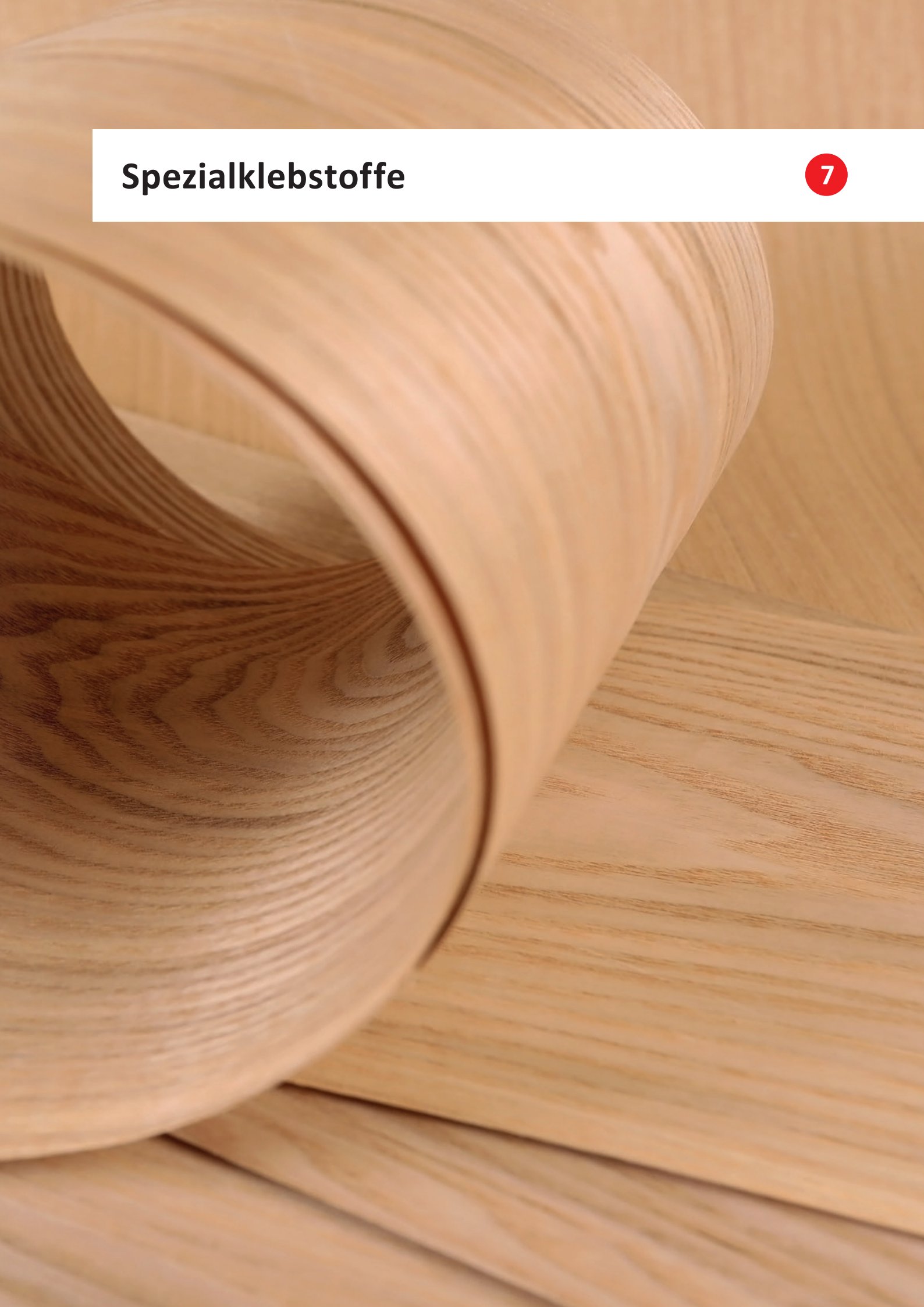
Technische Angaben	
Basis	Latex eines Syntesekautschuks
Viskosität	ca. 15 000 mPa·s
Temperaturbeständigkeit	+18 °C bis +30 °C
Offene Zeit	bis 4 Std. (nach Klebstoffauftrag bei 20 °C)
Ablüftezeit	30–60 Min.
Auftragsmenge	mind. 120 g/m ² pro Seite
Endfestigkeit	nach ca. 4 Tagen
Besonderes	Teile müssen nach dem Zusammenfügen verpresst werden. Nicht wasserbeständig.



Lieferung nur per Camion/LKW

	Kontaktklebstoffe						Kontaktkleber Universal ohne Lösemittel
	GLUKON premium plus	GLUKON pro wmc	GLUKON prime	Miranit 8026	Miranit Record 8020	Miranit Verdünner 9711	
✓ = Geprüft und freigegeben △ = muss für Anwendung getestet werden In jedem Fall gelten die Technischen Angaben der Hersteller! Einsatzbereich							
Ablösbar				✓			
Aluminium	✓	✓	△	✓	✓		✓
Aussenbereich							
Bezugstoffe	✓		✓	✓			✓
Butylkautschuk					✓		
Desktop	✓	△	△		✓		△
Fiberglas					✓		
Filz	✓		✓	✓	✓		✓
Formteile	✓						
Furnier	△	△			△		△
Glas				✓			
Gummi		△	△	△	△		✓
Handauftrag					✓		✓
Holzwerkstoffe	✓	✓	✓	✓	✓		✓
HPL	✓	✓	△	△	✓		✓
Karton	✓	✓	✓	✓	✓		✓
Kork	✓	✓	△	△	✓		✓
Korrigierbar				✓			
Leder	✓	✓	✓	△	✓		△
Linoleum	✓	✓	△		✓		✓
Nichtsaugende Materialien	✓	✓	✓	✓	✓		✓
Papier	✓	△	△	✓			
PUR-Hart- und Weichschaum	✓	△	✓	△	✓		△
Schaumgummi	△		△		△		
Schaumstoff	△	△	△	△	△		
Sprühkleber	✓	✓	✓	✓			
Stahl - CNS		✓			✓		△
Teppich					✓		✓
Textilien	✓		✓	✓			✓
Verdünnbar					✓		
VOC abgabepflichtig	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Wärmebeständigkeit hoch	✓				△		△
Wasserbeständigkeit hoch		△	△	△	△		





TransferTape 220

Zur Flächenverklebung

- ▶ einfaches Aufbringen
- ▶ sehr dünne Materialstärke
- ▶ schnell weiterverarbeitbar
- ▶ sehr hohe Klebkraft
- ▶ universell einsetzbar
- ▶ für Flächenverklebungen



- ▶ zum Aufkleben von KH (HPL), Furnier (Vlieskaschiert), Blech usw. auf saugenden und nicht saugenden Untergründen, beschichteten Spanplatten, Blech usw.

220

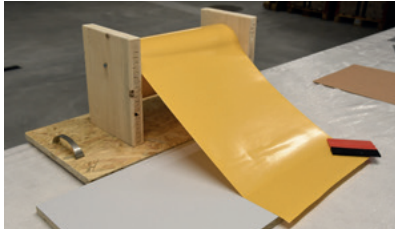


TransferTape 220 (ehemals Duplocoll S-220 XL)

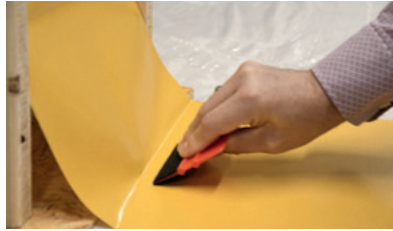
Beidseitig klebende Folie mit sehr dünnem Klebstoffträger aus Spezialpapier und aufgebrachtem modifiziertem Acrylat Klebstoff mit hoher Anfangsklebekraft und guter Endfestigkeit.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
5241.0300.00	300 mm, Rolle 50 m	gelb-transparent	1
Technische Angaben			
Dicke	0.23 mm		
Temp. Beständigkeit	-40 °C bis +120 °C		

Anwendungsschritte



1. Um die Verklebung vornehmen zu können muss der Untergrund, fest, trocken, staub-, öl- und fettfrei sein.



2. Fläche glattstreichen um eingeschlossene Luft zu entfernen, Falten sollten vermieden werden.



3. Weitere Bahnen überlappend anbringen um eine vollflächige Verklebung zu erstellen.



4. Überlappungen sowie überschüssiges Material an den Seiten entfernen.



5. Folien mit Hartgummiroller gut anrollen.



6. Deckband abziehen



7. Verklebung vornehmen



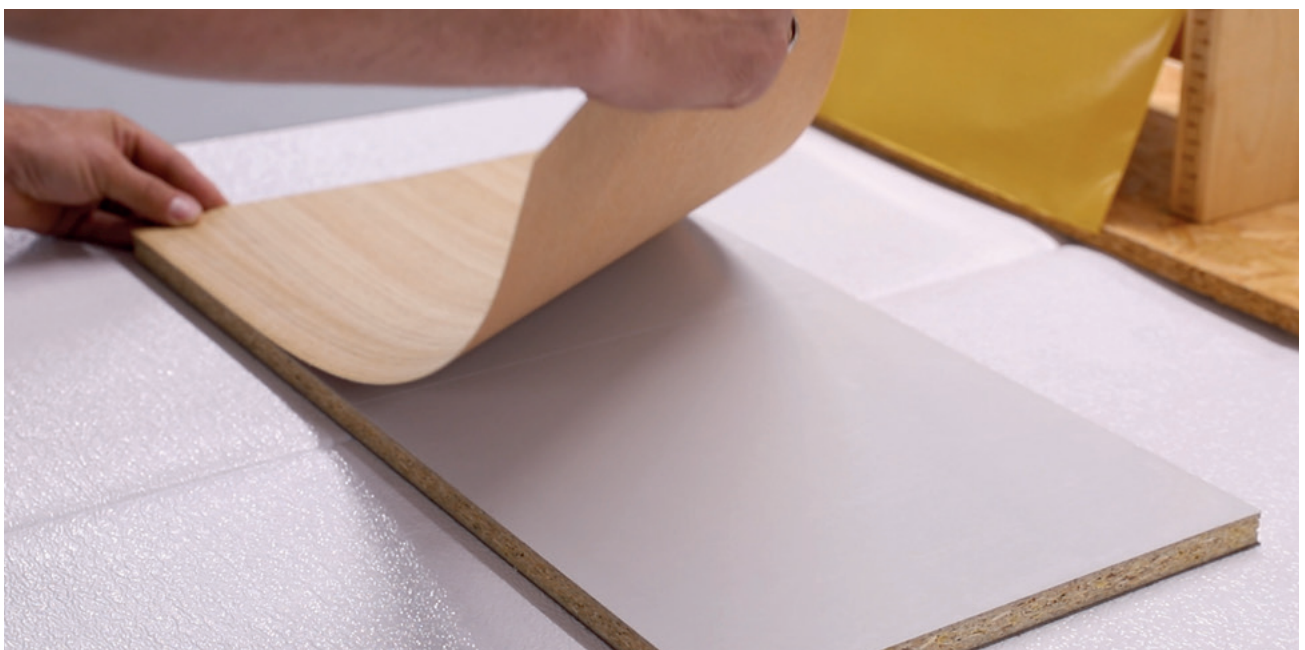
8. Furnier mit Hartgummiroller gut anrollen.



Zum ausführlichen
Beitrag mit Video



Anwendungsvideo
direkt ansehen





HG POWER GLUE Klebstoffkoffer

Konstruktions- und Reparaturklebstoff-Set

«Schweissnaht aus der Flasche» ist ein Spezialklebstoff für das Reparieren, Füllen, Formen und Verstärken verschiedenster Materialien. Verklebt Bruchstellen, Risse, Sprünge, Spalten und füllt Löcher. Die starke Klebekraft wird durch die einzigartige Kombination von Granulat und Klebstoff erreicht. Schnellhärtend, mechanisch stark belastbar, chemikalienresistent, überlackierbar, wasserfest, witterungs- und temperaturbeständig.

Art. Nr.	Dimension	VPE
1297.8010.20	XXL Kofferset 7-teilig, schwarz	1

Set bestehend aus:

- HG POWER GLUE Sekundenkleber auf Cyanacrylatbasis (Flasche 20 g)
- HG POWER GLUE Granulat (Flasche 40 g)
- HG Primer (Flasche 15 ml)
- HG Aktivator / Aushärtebeschleuniger (Spraydose 200 ml)
- HG Aktivator / Aushärtebeschleuniger (Flasche 15 ml)
- HG Cleaner / Klebstoffentferner (Flasche 20 ml)
- HG Epoxy Stick (universelle 2K-Reparaturnetmasse / Stick 56 g)



HG POWER GLUE Schweissnaht

2K Konstruktions- und Reparaturklebstoff

Die Schweissnaht aus der Flasche. Schnellhärtender Spezialklebstoff auf Cyanacrylat-Basis für das Reparieren, Füllen, Formen und Verstärken verschiedenster Materialien. Verklebt Bruchstellen langfristig und füllt Risse, Sprünge und Spalten zuverlässig. Verträglich mit allen gängigen Materialien.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1290.0510.10	Kleber und Granulat 5 g/10 g	farblos/weiss	10
1290.2040.10	Kleber und Granulat 20 g/40 g	farblos/weiss	10
1290.2050.10	Granulat Flasche 40 g	weiss	1
1290.2060.10	Kleber Flasche 20 g	farblos	1

Technische Angaben

Basis	Cyanacrylat (Flüssigkeit) / Siliciumoxyd (Granulat)
Farbe	Flüssigkeit: transparent / Granulat: weiss
Temperaturbeständigkeit	-45 °C bis +115 °C
VOC abgabepflichtig	0%
Reaktionszeit	Sekundenschnelle Reaktion nach Benetzung des Granulats mit der HG POWER GLUE Flüssigkeit.



HG POWER GLUE Primer

Kunststoffprimer

Haftvermittler zur Vorbehandlung von schwer zu verklebenden Materialien wie z.B. Silikon, Teflon oder ölhaltigen Kunststoffen wie PP oder PE.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1292.8002.20	Flasche 15 ml inkl. Pinsel	farblos	25

Technische Angaben

Basis	Alyphatic amine in organischem Lösemittel
Farbe	farblos / transparent
VOC abgabepflichtig	99,5%
Besonderes	Geeignet für schwer zu verklebende Materialien wie PE, PP oder Teflon. Verbessert die Haftung z.B. Polyolefinen.

HG POWER GLUE Aktivator

Vulkanisationsbeschleuniger

Als allgemeiner Vulkanisationsbeschleuniger als Spray oder in flüssiger Form für Industrieklebstoffe der Marke HG bei suboptimalen Umgebungsbedingungen und dicken Klebstoffschichten.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1293.8003.20	Spray-Dose 200 ml	farblos	24
1294.8004.20	Flasche 15 ml inkl. Pinsel	farblos	24

Technische Angaben

Basis	Organisches Produkt in löslicher Zusammensetzung
Farbe	farblos
VOC abgabepflichtig	100% Spray, 99,5% Flasche
Besonderes	Erhöht die Aushärtengeschwindigkeit von Sekundenklebern.



HG POWER GLUE Cleaner

Hochkonzentrierter Cleaner

Zur Reinigung/Vorbehandlung der zu verklebenden Teile, entfernt zuverlässig und spielend hartnäckige Klebstoffreste wie z.B. auf der Haut, Textilien oder auf der Tischplatte.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1295.8005.20	Flasche 20 ml	farblos	25

Technische Angaben

Basis	Aceton, 2-Propanon, Popanon, Ethylacetat
Farbe	farblos
VOC abgabepflichtig	100%
Besonderes	Entfernt Klebstoffreste von den Händen, aus Polstern, von Kunststoffen und vielen anderen Materialien.



HG POWER GLUE Textilkleber

Lösemittelfreier Textilkleber

HG Power Glue Textilkleber eignet sich bestens zur Verklebung von vielen verschiedenen Materialkombinationen wie z.B. Leder, Jeans, Schuhe, Wolle, Stoffe usw. Der Textilkleber ist Lösemittel- und Ammoniakfrei, wasserfest, geruchlos, transparent und elastisch. HG Textilkleber ist waschbar bis zu 95 °C.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1301.4040.30	Flasche 50 ml	weiss	1

Technische Angaben

Basis	Polychloropren-Dispersion
Farbe	weiss
Besonderes	Mechanisch stark belastbar und waschmaschinentauglich bis +95 °C.





SILACOLL 100

Isolationskleber für Brandschutz

Pastöser, gebrauchsfertiger, unbrennbarer einkomponenten Spezialkleber mit sehr hoher Nasshaftung auf Basis von löslichen Silikaten. Absolut frei von Löse-mitteln.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1550.0850.00	Kartusche 500 g	crème	20
1550.1651.00	Kessel 15 kg	crème	1

Technische Angaben

Offene Zeit (OZ)	3 Min. bei 8 °C, 50% RLF
Trocknungszeit	nach 10 Std. ist 50% der Endfestigkeit erreicht
Viskosität	ca. 30000 – 45000 mPa·s
Wärmebeständigkeit	+1000 °C (unbrennbar)
Wasserbeständigkeit	keine
Besonderes	Temperaturbeständig bis > +1000 °C



WOOD H944 XTREM (Ardaflex® Multi)

Universeller SMP-Kleber für Wand und Boden

Feuchtigkeithärtender Kleber auf SMP-Basis mit hoher Standfestigkeit und Anfangshaftung auf saugenden und nicht saugenden Untergründen. Frei von Lösemitteln und Isocyanaten, verträglich mit EPS/XPS, PU-Schaumplatten, Metall, Aluminium, Stahl usw. Für grossflächige und elastische Verklebungen.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
9250.1944.60	Kessel 15 kg	grau-weiss	33

Technische Angaben

Offene Zeit (OZ)	40 Min.
Trocknungszeit	ca. 12 Std.
Viskosität	streichfähig/standfest
Wärmebeständigkeit	ausreichend
Wasserbeständigkeit	ausreichend
Besonderes	Kann auch in hohen Schichtdicken verarbeitet werden.

Styropor-Kleber

Styropor-Kleber lösemittelfrei

Zum Verkleben von Polystyrolplatten auf saugenden Untergründen.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1443.7206.01	Dose 1,5 kg	weiss	1
1443.7206.02	Kessel 5 kg	weiss	1

Technische Angaben

Basis	Kunstharz-Dispersion
Fixierzeit	10–15 Min.
Viskosität	Pastös
Wärmebeständigkeit	-20 °C bis +100 °C
Wasserbeständigkeit	Ausreichend
Besonderes	Lösemittelfrei.



Miratherm 5111 Sticks

Schmelzkleber Sticks

Schmelzklebstoff für die schnelle und einfache Verklebung von Papier, Karton, Textilien, Leder, Holzwerkstoffe, Hart-PVC, ABS, Polyamid, Polyester untereinander oder auf Beton, Mauerwerk, Backstein usw.



Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1780.3551.99	ø 12 mm × 200mm (Karton 2 kg)	weiss	1

Technische Angaben

Füllstoffe	ja
Basis	Ethylen-Vinylacetat-Copolymere (EVA)
Verarbeitungstemperatur	+140 °C bis +200 °C
Offene Zeit (OZ)	ca. 15 Sek.
Viskosität	ca. 11000 mPa·s bei +180 °C
Erweichungspunkt (Ring/Ball)	ca. +94 °C
Wärmebeständigkeit	ausreichend
Wasserbeständigkeit	ausreichend
Besonderes	Für indirekten Lebensmittelkontakt geeignet. Das geklebte Material kann unmittelbar nach der Klebung nachbearbeitet werden.



Konstruvit Clear

Transparenter Bastelkleber

Der schnelle transparente Alleskleber, ideal für Haushalt, Modellbau, Werken, Basteln usw. mit praktischer Dosierspitze. Gut verstreich-, bzw. verarbeitbar und verträglich mit allen haushaltsüblichen Materialien wie Papier, Leder, Kork, Filz, Textilien, usw.



Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
0896.6280.52	Flasche 90 g	transparent	12

Technische Angaben

Basis	Polyvinylacetat
VOC abgabepflichtig	59%
Viskosität	ca. 2300 mPa·s
Wärmebeständigkeit	bis +60 °C, je nach Belastung
Wasserbeständigkeit	ausreichend
Besonderes	Der Kleber eignet sich für Leder, Textilien, Filz, Kork, Schaumstoff und für viele Kunststoffe.



Hautleim 3110

Gelatine in Granulatform

Technische Gelatine in Granulatform für Hartholzfugenverleimungen und Furnierarbeiten.



Art. Nr.	Dimension	VPE
1753.3110.01	Dose 1 kg	1
1753.3110.04	Kessel 4 kg	1
1753.3110.07	Sack 25 kg	1

Technische Angaben

Offene Zeit (OZ)	kurz, je nach Temperatur
Presszeit	kurz (abhängig von Schichtdicke)
Viskosität	9,5 bis 11 mPa·s (12,5 % Lösung bei +60 °C)
Wärmebeständigkeit	ca. +50 °C
Wasserbeständigkeit	ausreichend
Besonderes	Die warme Gelatinelösung erstarrt bei Abkühlung selbst in geringer Konzentration zu einer Gallerte. Dieser Übergang vom Sol- in den Gelzustand ermöglicht eine sehr schnelle Haftung ohne eigentlichen Trockenvorgang. Hierbei wird eine meist ausreichende Anfangsfestigkeit erreicht. Die höhere Endfestigkeit tritt nach Verflüchtigung des Wassers ein.







Lignolic (Schleifstaubbinder)

Holzpaste für Parkett/Holzwerkstoffe

Schnell trocknende, matte, sehr füllkräftige und transparente Holzpaste auf Nitrocellulosebasis, gut ausziehbar, gute Haftung und geringer Volumenschwund für eine tragfähige Oberfläche. Gut schleifbar und mit allen Lacken überlackierbar.

Art. Nr.	Dimension	VPE
9196.0100.00	Dose 1 l	20
9196.1621.00	Kanne 10 l	1

Technische Angaben	
Basis	modifizierte Nitrocelluloseharze
VOC abgabepflichtig	85 %
Wärmebeständigkeit	ausreichend
Wasserbeständigkeit	ausreichend
Besonderes	Durch Wahl des Schleifstaubholzes kann der jeweilige Farbton genau hergestellt werden. Achtung: Nur für Innenanwendungen. Enthält brennbare Lösemittel.



2K Reparatur Kitt

Von Hand verformbar

Reparatur Kitt aus Epoxidharz mit Metallpartikeln für schnelle Reparaturen und kleine Verklebungen. Lässt sich von Hand verformen und an reparaturbedürftige Teile anpassen. Kann nach kompletter Aushärtung mechanisch weiter verarbeitet werden.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
0880.9585.18	Stick 56 g	metall	20

Technische Angaben	
Basis	Epoxidharz mit Metallpulver gefüllt
Topfzeit	3–4 Min.
Weiterverarbeitung	8–10 Min.
Wärmebeständigkeit	Temperaturbeständig bis +180°C, kurzzeitig bis +300°C
Wasserbeständigkeit	ausreichend
Besonderes	Temperaturbeständig bis +180 °C, kurzfristig bis +300 °C. Einfache Applikation ohne Hilfsmittel.



Bostik A790 RISS ACRYL

Mit Putzstruktur

Dichtmasse auf Acryl-Dispersions-Basis mit eingemischter Körnung. Zum Füllen und Ausbessern von Rissen in Strukturputzen im Innen- und Aussenbereich. Zum Verschliessen von Anschlussfugen zwischen Holz- oder Metallfensterrahmen und Beton oder Mauerwerken. Darüber hinaus kann der Dichtstoff für Fugen zwischen Treppen und Wände, Wänden und Decken, Sockelleisten und Fensterbänken verwendet werden.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
0158.0761.99	Patrone 300 ml	weiss	12

Technische Angaben	
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Temperaturbeständigkeit	–40 °C bis +90 °C
Hautbildezeit	5–10 Minuten
Maximale Fugenbreite	20 mm
Zulässige Gesamtverformung	ca. 8 %
Durchhärtung	ca. 2 mm/24h abhängig von Luftfeuchtigkeit und Temperatur
SHORE A-Härte	ca. 40
Spez. Gewicht	ca. 1,70 g/cm³

Schnellspachtel

2K Spachtelmasse, universell

Universelle 2K Spachtelmasse auf Polyester-Basis mit schneller Durchhärtung. Einfach verarbeitbar, gut schleif- und überstreichbar. Zum Ausbessern von kleinen Beulen an Blechteilen sowie zum Füllen und Ausbessern von kleineren Hohlräumen an Holz, Beton, Putz usw. inkl. Härter (rosa) und Spachtel.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
6300.1200.00	Dose 1 kg inkl. Härter	beige	6

Technische Angaben

Topfzeit	5–6 Min.
Durchhärtungszeit	ca. 25 Min.
Härterbeigabe	ca. 2–3 %
Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +25 °C
VOC abgabepflichtig	13,5 %



Gapol Spachtel

Hochwertiger Zweikomponenten-Spachtel

Hochwertiger Zweikomponenten-Polyesterspachtel zum Ausgleichen von Unebenheiten, gut schleifbar, hohes Standvermögen und porenfrei. Die Kontrollschwärze fällt bei diesem Spachtel weg, da der Spachtel schwarz eingefärbt ist und nach dem Schleifen grau wird.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
6390.1360.55	Dose 2 kg, schwarz	schwarz	6

Technische Angaben

Topfzeit	max. 5 Min.
Weiterverarbeitung	10 Min.
Härterbeigabe	ca. 1–3 %
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +30 °C
VOC abgabepflichtig	13,5 %



Elastic Spachtel

Hochelastischer Polyesterspachtel

Speziell entwickelte Spachtelmasse mit sehr guter Haftung auf verschiedenen Kunststoffen, Eisen, Stahl, Aluminium, Holz und Stein. Der Elastic-Spachtel hat eine hohe Temperaturbeständigkeit bis 180 °C und eignet sich gut für Einbrennlacke. Durch seine hohe Elastizität ist dieser Spachtel optimal für die Stossstangenreparatur.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
6345.0250.10	Dose 250 g, inkl. Härter	grau	12
6345.1000.10	Dose 1 kg, inkl. Härter	grau	12

Technische Angaben

Topfzeit	max. 5 Min.
Schleifbar	15 Min.
Härterbeigabe	ca. 2–4 %
Temp.-Beständigkeit	bis 100 °C
Temp.-Beständigkeit kurzfristig	180 °C









Reiniger 9797

Industrieller Universalreiniger

Reiniger mit guter Fettlösekraft, hinterlässt keine Schlieren und Rückstände. Für nicht abgebundene PUR Klebstoffe sowie zur Entfettung von glatten Oberflächen wie z.B. Kunststoff, lackiertes Holz oder Metall. Lösemittelhaltig. Kann als Sperrmittel bei PUR Klebstoff eingesetzt werden.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
2423.9797.04	Flasche 1 l	transparent	1
2423.9797.05	Kanister 5 l 	transparent	1
2423.9797.07	Kanister 30 l 	transparent	1

Technische Angaben	
Einsatzgebiet	Reiniger
Basis	Ethanol
VOC abgabepflichtig	99,9 %
Viskosität	flüssig
Besonderes	Greift ABS und PVC Kanten nicht an. Kann auch als PUR-Sperrmittel eingesetzt werden.



Acmos 1124 B

Trennmittel für Furnierpressen

Trennmittel zum Schutz von Pressblech-Oberflächen in Furnierpressen, auch für eloxierte Oberflächen geeignet. Die furnierten Flächen kleben nicht an den Pressblechen und Leimreste können leicht entfernt werden. Für alle Presstemperaturen, neutral gegen Gummi, sehr gute Hautverträglichkeit.

Art. Nr.	Dimension	VPE
2774.9810.26	Kessel 5 kg	1

Technische Angaben	
Einsatzgebiet	Trennmittel
Basis	keine Stoffe die gemäss Gefahrsstoffverordnung als krebserregend gelten
VOC abgabepflichtig	89 %
Viskosität	pastös
Besonderes	Schützt die Oberflächen der Pressbleche; die furnierten Flächen kleben an den Pressblechen nicht an und Leimreste können leicht entfernt werden. Für alle Presstemperaturen auch über +120 °C, geeignet. Neutral gegen Gummi. Sehr gute Hautverträglichkeit. Auch auf eloxierten Heizplatten/Pressblechen einsetzbar.



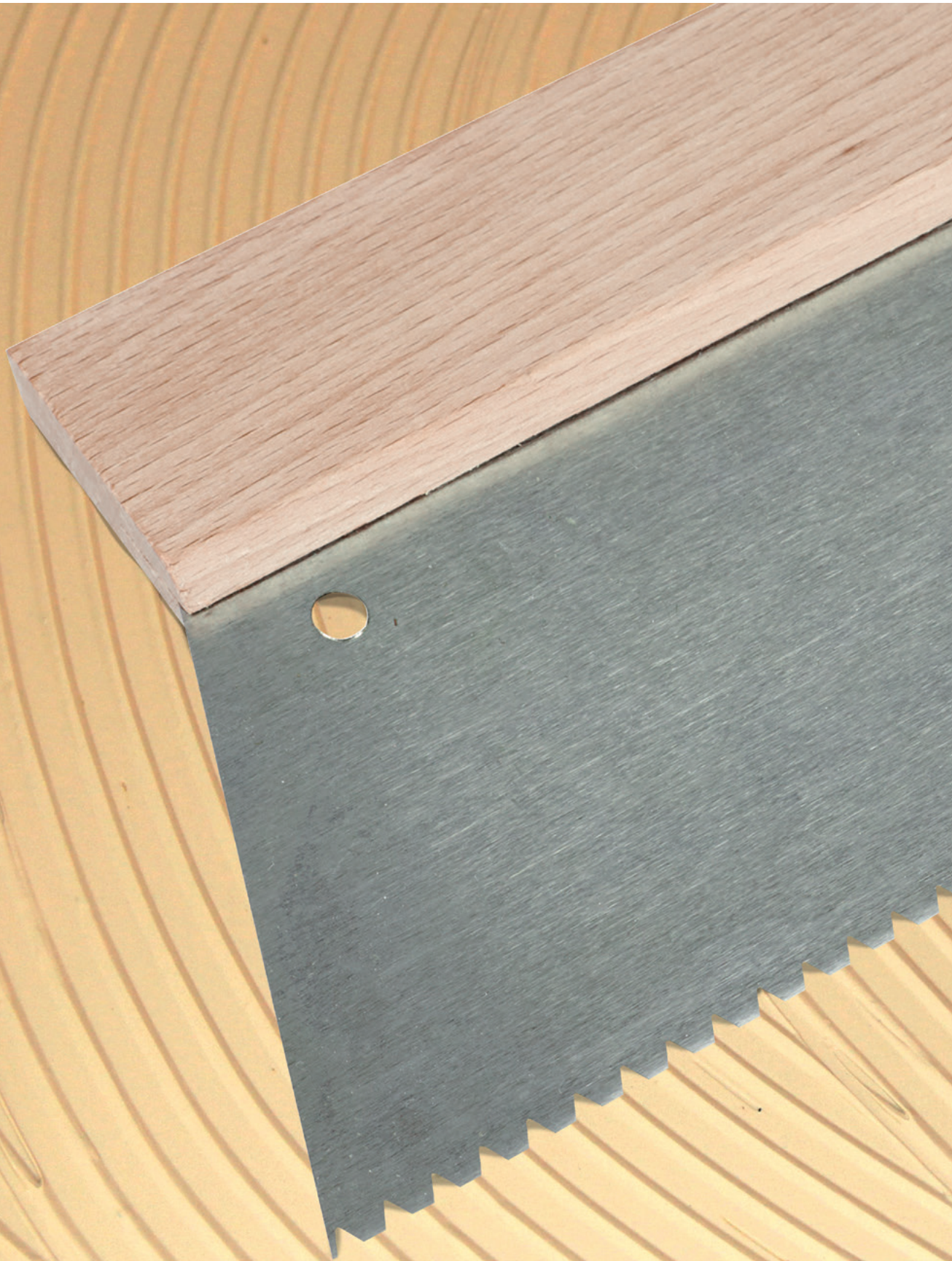
Acmos Spray 100-2450

Trennmittel für Werkzeuge und Geräte

Verhindert zuverlässig das Anhaften von Leimen und Klebstoffen wie Dispersionsklebstoffe, Glutinleime, Haftkleber, Schmelzkleber sowie Phenol-, Melamin- und ähnliche Harze auf Werkzeugen und Geräten.

Art. Nr.	Dimension	VPE
2776.9810.27	Dose 400 ml	12

Technische Angaben	
Einsatzgebiet	Trennmittel
Basis	Keine Stoffe die gemäss Gefahrsstoffverordnung als krebserregend gelten
VOC abgabepflichtig	89 %
Viskosität	Spraydose
Besonderes	Ideale Anwendung (Spray) auch bei schwer zugänglichen Bereichen. Auf die zu schützenden Flächen dünn aufsprühen. Für Kantenanleimmaschinen geeignet.





Handdruckpistole G-85

Transparenter Zylinder, für Kartuschen und Beutel

Handdruckpistole mit drehbarem durchsichtigen Zylinder. Sehr leicht, mit ergonomischem Griff, einhändig entlastbar und hoher Übersetzung. Auch für hochviskose Kleb- und Dichtstoffe geeignet.



Art. Nr.	Bezeichnung	VPE
8187.0085.10	Leichte Ausführung, für Patronen 310 ml und Beutel 400 ml	1



Handdruckpistole G-110

Transparenter Zylinder, für Kartuschen und Beutel

Handdruckpistole mit drehbarem durchsichtigen Zylinder. Sehr leicht, mit ergonomischem Griff, einhändig entlastbar und hoher Übersetzung. Auch für hochviskose Kleb- und Dichtstoffe geeignet.



Art. Nr.	Bezeichnung	VPE
8187.0110.20	Leichte Ausführung, für Beutel bis 600 ml	1



Pressluftpistole Beutel G-115

Ohne Schubkolben

Starke Ausführung mit geschlossenem Rohr, ohne Schubkolben, mit Reduzierventil für 300/400 oder 600 ml Beutel.



Art. Nr.	Bezeichnung	VPE
8225.1240.11	Geschlossene Version, für Beutel 600 ml	1



Pressluftpistole G-120

Schlauchbeutel-Druckluftpistole XL

Schlauchbeutel-Druckluftpistole XL für den einfachen und rückschonenden Klebstoffauftrag. Mit integriertem Druckreduzierventil für die genaue Dosierung. Druckluft bis max. 0,68 MPa (6,8 bar)



Art. Nr.	Bezeichnung	VPE
8199.0120.10	Geschlossene Version, extra lang, für Beutel 600 ml	1





MILWAUKEE Akku-Kartuschenpresse M12 PCG

inkl. Akku M12 B2 und Ladegerät C12 C

Starker Auspressdruck von 459 kg/4500 N. Automatischer Rücklauf der Druckstange verhindert Tropfenbildung. Elektronische Regelung der Auspressgeschwindigkeit über ein Stellrad mit 6 Geschwindigkeitsstufen. Mit Akku-Ladestandsanzeige und LED-Beleuchtung des Arbeitsbereiches.

Art. Nr.	Bezeichnung	VPE
8929.0012.10	Offene Version, für Kartuschen 310 ml	1
8929.0012.20	Alu Version, für Beutel 400 ml	1
8929.0012.30	Alu Version, für Beutel 600 ml	1



MILWAUKEE Akku-Kartuschenpresse C18 PCG

inkl. Akku M18 B2 und Ladegerät M12-18 C

Automatischer Rücklauf der Druckstange verhindert Tropfenbildung. Elektronische Regelung der Auspressgeschwindigkeit über ein Stellrad mit 6 Geschwindigkeitsstufen. Mit Akku-Ladestandsanzeige und LED-Beleuchtung des Arbeitsbereiches.

Art. Nr.	Bezeichnung	VPE
8930.0018.10	Offene Version, für Kartuschen 310 ml	1
8930.0018.20	Transparente Version, für Beutel 400 ml (+ 310 ml)	1
8930.0018.30	Transparente Version, für Beutel 600 ml	1

Hinweis: Gebrauchte Batterien und Akkumulatoren einer Sammelstelle übergeben.

Unsere Top-Milwaukee-Produkte
finden Sie im Heft
in unserer Online-Mediathek.



Auftragstraufel E6 / E19 (500 x 130 mm)



Art. Nr.	Dimension	VPE
8525.5013.06	E6 – 6/6/6 mm (500 x 130 mm)	1

Auftragstraufel E6

Auftragsmenge: ca. 2,5 kg/m² *



Zahnpachtel A5 (200 mm)



Art. Nr.	Dimension	VPE
8110.9904.23	A5 (200 mm)	1

Auftragsmenge: ca. 200 g/m² *



Zahnpachtel B3 (250 mm)



Art. Nr.	Dimension	VPE
8110.9904.25	B3 (250 mm)	1

Auftragsmenge: ca. 500–600 g/m² *



Klebstoffspachtel (80 x 126 mm)



Art. Nr.	Dimension	VPE
8110.9904.45	A4/B3 (80 x 126 mm)	1

Auftragsmenge: ca. 500–600 g/m² *



* angenommen wird eine mittlere Materialdichte von 1,6 g/cm³



Düsen

Art. Nr.	Bezeichnung	Farbe	VPE
1 8110.9906.03	Spitzdüse	rot	1
2 9500.0740.45	Kartuschendüse verschliessbar	transparent	1
3 8110.9906.04	V-Düse mit Flansch	rot	1



Mehrlochdüse

Art. Nr.	Bezeichnung	Farbe	VPE
9500.0740.97	25er-Gewinde, Breite 20-75 mm	grau	1



Mehrloch-Fächerdüse

Art. Nr.	Bezeichnung	Farbe	VPE
9500.0740.99	Düsenbreite 20-75 mm	rot	1



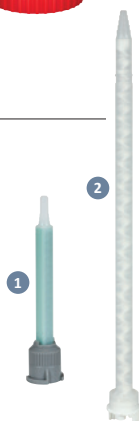
Düsenadapter

Art. Nr.	Bezeichnung	Farbe	VPE
8110.9906.01	Düsenadapter zu Beutel	rot	1
9500.0740.90	Düsenadapter zu Beutel	weiss	1



Deckel mit Gewindespitze

Art. Nr.	Bezeichnung	Farbe	VPE
9500.9906.18	Deckel mit Gewindespitze	rot	1



Mischdüsen

Art. Nr.	Bezeichnung	VPE
1 8110.9906.21	Mischdüse zu Mirapur 9595 Turbo u. 2K Geistlich-Klebstoffe	5
2 8110.9906.25	Mischdüse zu LOCTITE CR 821	10

Mischbecher mit Skala

Art. Nr.	Dimension	VPE
8517.1241.08	1300 ml, mit 11 Skalen	200



BOSTIK-Dosiereimer

Art. Nr.	Dimension	VPE
9400.0500.10	10 l, Skala 0–8 l	1



FasaGrip 12 Nitril

Premium Einweg-Nitrilhandschuh 10 Gramm

Robuster und puderfreier Nitrilhandschuh zum Schutz gegen zahlreiche Öle, Fette und Chemikalien. Guter Nass- und Trockengriff dank genoppter Oberfläche.

Art. Nr.	Dimension	Stückzahl	VPE
8557.0100.05	Grösse S	Box 100 Stk.	1
8557.0100.10	Grösse M	Box 100 Stk.	1
8557.0100.20	Grösse L	Box 100 Stk.	1
8557.0100.30	Grösse XL	Box 100 Stk.	1
8557.0100.40	Grösse XXL	Box 100 Stk.	1



Schutzbrillen

Art. Nr.	Bezeichnung	VPE
9110.0210.10	BELLEVUE, mit seitlichem Schutz	12
8922.0100.10	MILWAUKEE Schutzbrille, klar, kratzfest, beschlagfrei	1



MILWAUKEE Gehörschutz

Gehörschutzprodukte

Schützen Sie Ihr Gehör mit hochwertigem Gehörschutz für verschiedene Aktivitäten. Unsere sorgfältig ausgewählten Ohrstöpsel und Gehörschutzprodukte bieten eine bewährte Lösung, um Lärm zu reduzieren und Ihr Gehör zu bewahren.

Art. Nr.	Bezeichnung	VPE
8916.0100.10	Bügelgehörschutz, Schaumstoff- und TPR Stöpsel	1
8916.0500.10	Schaumstoff, zu TPR, SNR-Wert 33 dB	Btl. 5 Paar
8916.0500.11	Silikon, zu TPR, SNR-Wert 32 dB	Btl. 5 Paar
8916.0500.13	Schaumstoffstöpsel, SNR-Wert 38 dB	Box 200 Paar
8916.0500.15	Stöpsel mit Schnur, SNR-Wert 31 dB	Paar





KALTEX Auslaufhahnssystem

Auslaufhahnssystem

Der KALTEX Universalhahn ist ein ausgereiftes und hochwertiges Produkt für die Dosierung von Flüssigkeiten mit erhöhter Viskosität. Der KALTEX Universalhahn wurde speziell dafür entwickelt, um das Dosieren von zähen Flüssigkeiten oder dickflüssigen Medien zu vereinfachen und prozesssicher durchzuführen.

Art. Nr.	Bezeichnung	VPE
1 9506.9910.10	Für 30 kg-/25 kg-Eimer mit Loch	1
2 9506.9902.04	Für 10 kg-/20 kg-Kanister	1
3 9506.9920.20	Umrüst-Set zu Kaltex Hahn Typ 400	1
4 9506.9902.05	Adapter zu Kaltex Hahn (nur für Kanister und 650 kg IBC)	1



Silicone Cleaning Wipes

Feuchtreinigungstuch

Feuchtreinigungstuch zur Reinigung von Silikonrückständen (in ungehärteten oder teilweise gehärteten Zustand) von Oberflächen und Werkzeugen. Kann auch als Reinigungstuch bei anderen Verschmutzungen wie Öl und Fett sowie für PU-, Hybrid oder Acryldichtstoffe und zur Händereinigung verwendet werden.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
2830.8370.00	Eimer 150 Tücher	weiss	4

Montage des Kaltexhahns

auf 25 kg-Eimer

1. Deckel mit Klebeband sichern

2. Kessel auf die Seite legen



3. Rote Kappe wegschrauben

4. Kesselanschluss an Ring herausziehen



5. KALTEX System aufschrauben
(Typ 200)



Um den 30kg- und 25kg-Kessel nutzen zu können, benötigen Sie den Kaltex Hahn Typ 200. Auch der Kaltex-Hahn Typ 400 kann genutzt werden, nachdem dieser mit dem Fitting Set umgerüstet wurde.



Um die 10 kg- und 20 kg-Kanister mit einem Auslaufhahn nutzen zu können müssen Sie lediglich den Kaltex Hahn Typ 400 mit dem Adapter verschrauben. Danach wird das ganze System auf den jeweiligen Kanister geschraubt.

Dispersionsklebstoff im praktischen 10 kg und 20 kg Kanister mit Kaltex Hahn



Innovation trifft Altbewährtes

Die Kombination von Kanistern und dem bewährten und unübertroffenen Kaltexhahn ist neuartig. Die Montage am vollen Kanister sowie die Demontage sind nun ein Kinderspiel. Die Kanister sind arbeitphysiologisch optimiert, zudem sind sie platzsparend im Lager und beim Transport.

Ihre Vorteile:

- ✓ Einfaches Montieren und Demontieren des Kaltex-Hahns
- ✓ Einfache Dosierung vom Klebstoff
- ✓ Auswechseln des leeren Kanisters innert Sekunden
- ✓ Klebstoffmenge stets ersichtlich
- ✓ Kanister kann von einer Person transportiert werden

Normen – die Basis für unsere Klebstoffentwicklungen

Normen welche sich auf die Qualität von Holzklebstoffen beziehen:

EN 204 bezieht sich auf ein Klassifizierungssystem von thermoplastischen Holzklebstoffen für nichttragende Anwendungen. Die Beanspruchungsgruppen ordnen die Leime nach ihren Mindestzugscherfestigkeitswerten und ihrem Verhalten unter Feuchtigkeits- und Wassereinwirkung:

D1	Geeignet für den Innenbereich, wobei die Holzfeuchte unter 15% bleiben muss.
D2	Geeignet für den Innenbereich mit gelegentlicher kurzzeitiger Wasser- bzw. Kondenswassereinwirkung, wobei die Holzfeuchte maximal 18% erreichen darf.
D3	Geeignet für den Innenbereich mit häufig kurzzeitiger Wassereinwirkung oder hoher Luftfeuchte. Geeignet für den Aussenbereich ohne Aussetzung einer direkten Bewitterung.
D4	Geeignet für den Innenbereich mit häufig und lang anhaltender Einwirkung von abfließendem Wasser bzw. Kondenswasser. Im Aussenbereich und der Witterung ausgesetzt mit angemessenem Oberflächenschutz.

EN 14257 (WATT'91) definiert das Prüfverfahren zur Bestimmung der Wärmebeständigkeit eines Klebstoffes. Gemessen wird die Zugscherfestigkeit des Klebstoffs bei +80 °C in N/mm².

EN 14257 legt keine Mindestanforderung fest. Durchgesetzt hat sich eine Wert von >7 N/mm².

EN 14292 definiert das Prüfverfahren zur Bestimmung der Wärmebeständigkeit von Holzklebstoffen bei statischer Belastung und ansteigender Temperatur. Gemessen wird die Temperatur in °C bei welcher die der Norm entsprechende Klebverbindung bricht.

GEV – Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.



Gerade weil Menschen immer mehr Zeit in Gebäuden verbringen, wird die Frage nach Art und Menge an Emissionen, die aus Werkstoffen an Wand und Boden in die Raumluft gelangen, immer drängender.

Daher haben sich namhafte deutsche Hersteller von Bodenbelagsklebstoffen entschlossen, möglichst emissionsarme Verlegewerkstoffe zu entwickeln und im Markt zu fördern. Zur Schaffung einer verbindlichen Grundlage wurde im Februar 1997 die «Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe e.V.» (GEV) gegründet. Mit dem Ziel, Verbrauchern, Handwerkern, Planern, Architekten und Händlern eine Orientierung über die im Markt erhältlichen emissionsarmen Systeme und Technologien zu geben, schufen sie mit dem EMICODE® ein geschütztes, wettbewerbsneutrales Klassifizierungssystem für Verlegewerkstoffe. Die GEV fungiert als die zugehörige Lizenzierungs- und Kontrollinstanz.



Siegel steht für sehr emissionsarme Produkte, welche höchste Umwelt- und Gesundheitsansprüche erfüllen.

(Markenrechtlich geschützte Umweltzeichen von GEV)

Produkteverzeichnis

2K Reparatur Kitt	60	Miracol 6360 Universal.....	10
Acmos 1124 B.....	64	Miraflex 9444 Elastic	38
Acmos Spray 100-2450.....	64	Miranit 8026 Spray.....	47
Auftragstraufel E6 / E19 (500 x 130 mm)	69	Miranit Record 8020.....	48
Bostik A790 RISS ACRYL.....	61	Miranit Verdünner 9711	48
BOSTIK-Dosiereimer	71	Mirapur 9110	19
BOSTIK H920 SUPERGRIP CLEAR	39	Mirapur 9130	19
Deckel mit Gewindespitze	70	Mirapur 9160	20
Düsen	70	Mirapur 9500 Speed.....	21/ 38
Düsenadapter	70	Mirapur 9512 Super Rapid	18
FasaGrip 12 Nitril.....	71	Mirapur 9514	18
Gehörschutz	71	Mirapur 9515 Rapid	18
GLUKON® premium plus.....	46	Mirapur 9520 Standard	19
GLUKON® prime	46	Mirapur 9595 Turbo	21
GLUKON® pro wmc	46	Mirapur 9615 2K PUR.....	24
Handdruckpistole G-85.....	67	Mirapur 9618 2K PUR.....	22
Handdruckpistole G-110	67	Mirapur 9700 Fiber	22
Handschuhe.....	71	Miratherm 5107/5108/5109.....	28
Hautleim 3110.....	57	Miratherm 5110/5115/5120/5125	30
HG POWER GLUE Aktivator	55	Miratherm 5111 Sticks	57
HG POWER GLUE Cleaner.....	55	Miratherm 5123	30
HG POWER GLUE Klebstoffkoffer	54	Miratherm 5127	31
HG POWER GLUE Primer	54	Miratherm 5137/5139.....	31
HG POWER GLUE Schweissnaht	54	Miratherm 5140 ME/5142 ME	32
HG POWER GLUE Textilkleber.....	55	Miratherm 5145 (Handkantenmaschinen).....	29
KALTEX Auslaufhahnsystem.....	72	Miratherm 5187/5188.....	28
Kartuschenpresse	67/68	Miratherm Cleaner.....	33
Klebstoffspachtel	69	Miratherm Cleaner All-in-one	34
Konstruvit Clear.....	57	Miratherm Primer 4342	34
Konstruvit Original.....	10	Miratherm Primer 4345	34
Kontaktkleber Universal ohne Lösemittel	48	Mischbecher mit Skala	71
Lignolic (Schleifstaubbinder)	60	Mischdüsen	70
LOCTITE CR 821 PURBOND.....	24	Placol 4506.....	42
LOCTITE HB S309 Purbond	20	Placol 4507	42
LOCTITE HB S709 Purbond	20	Placol Fugenleim 4520	42
Mehrlochdüse	70	Pressluftpistole Beutel G-115.....	67
Mehrloch-Fächerdüse	70	Pressluftpistole G-120.....	67
MILWAUKEE Akku-Kartuschenpresse	68	Reiniger 9797	64
MILWAUKEE Gehörschutz.....	71	Schleifstaubbinder.....	60
Miracol 8F1 Waterproof (6270).....	11	Schnellspachtel.....	61
Miracol 13F2 Express (6113)	10	Schutzbrillen.....	71
Miracol 19C22 und Härter 9518.....	14	SILACOLL 100.....	56
Miracol 5903 Dübelleim	14	Silicone Cleaning Wipes	72
Miracol 5904 Dübelleim	15	Styropor-Kleber	56
Miracol 6256 und Miracol Härter 9524.....	12	TECHNOMELT PUR Cleaner ME	33
Miracol 6258 1K D4.....	12	TransferTape 220 (ehemals Duplocoll S-220 XL)	52
Miracol 6260	13	WOOD H944 XTREM (Ardaflex® Multi)	56
Miracol 6274	11	Zahnpachtel A5 (200 mm)	69
Miracol 6285 Alu	14	Zahnpachtel B3 (250 mm)	69
Miracol 6359	13	Zubehör zu GLUKON	46

