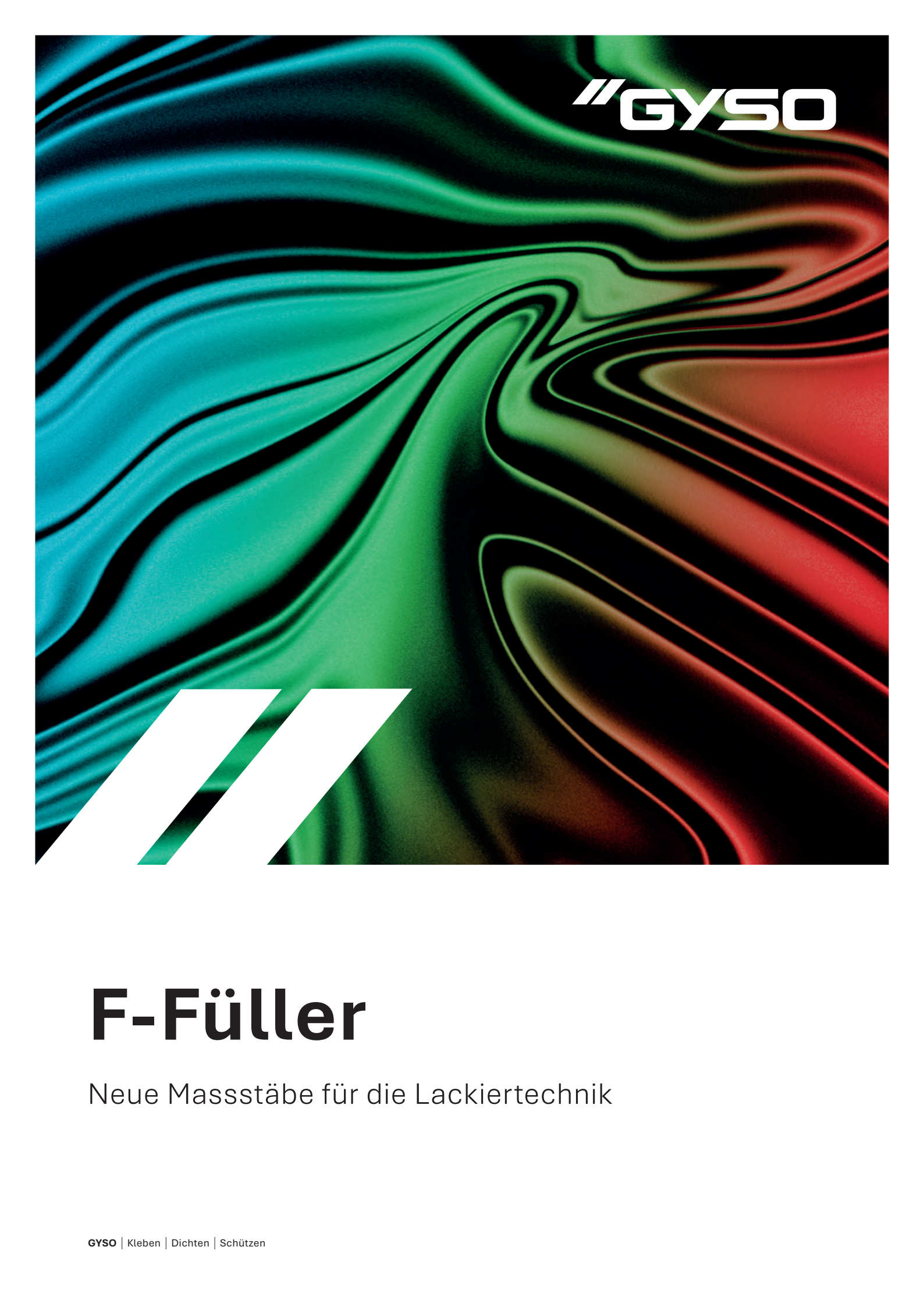




GYSO

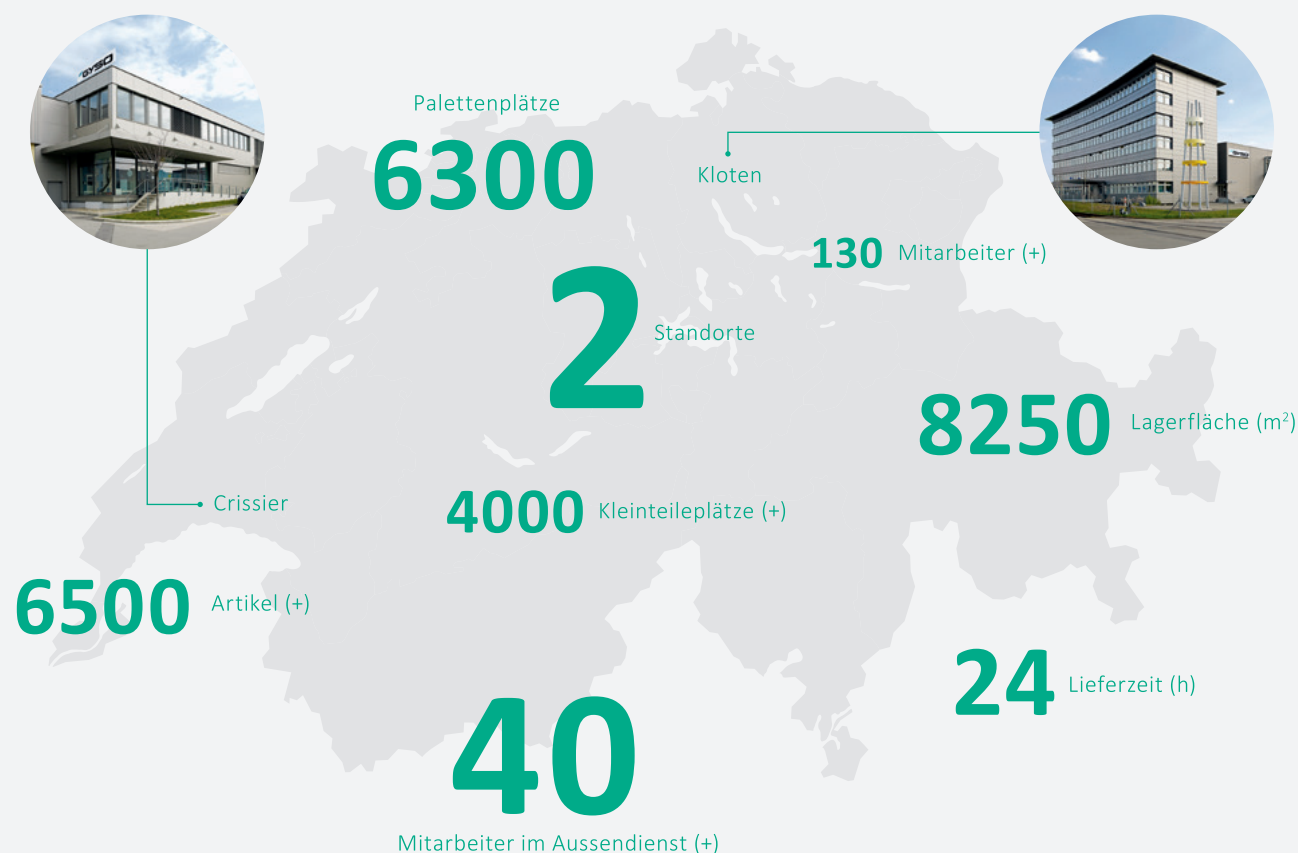
F-Füller

Neue Massstäbe für die Lackiertechnik

GYSO AG

Die GYSO AG ist ein schweizerisches Familienunternehmen, das im Jahre 1957 gegründet wurde. Seit den Gründungstagen spezialisiert sich die Firma auf Kleb- und Dichtstoffe. Im Verlauf der Zeit sind Dichtbänder, Klebebänder, Folien, Schleifmittel und weitere Produktesparten dazugekommen.

Heute verfügt GYSO über eine breite und umfassende Produktpalette, ausgerichtet auf die Bereiche Kleben, Dichten, Schützen, Schleifen, Lackieren und Finish. Die Entwicklung ist immer von der Idee geleitet, hohe Qualität und praxisorientierte Lösungen anzubieten. Die langjährige Treue unserer stetig wachsenden Kundschaft aus dem Baugewerbe und dem Automobil-Bereich ist für uns Bestätigung und Motivation zugleich, täglich unser Bestes zu geben und immer die technisch besten Lösungen für unsere Kunden zu finden. So hat sich die GYSO AG aus einem 1-Mann-Betrieb zu einem leistungsfähigen und modernen Unternehmen mit über 130 Mitarbeitern entwickelt.





Geschätzte Kunden und Geschäftspartner

Kompetenz, Qualität und Partnerschaft sind Worte nach denen wir bei der Firma GYSO leben. Sie definieren unser tägliches Handeln und erinnern uns an die wichtigsten Ziele unseres Unternehmens: «Zufriedene Kunden und leistungsfähige, motivierte Mitarbeiter». Es mag trivial klingen, aber die Ziele gehen Hand in Hand. Leistungsfähige und motivierte Mitarbeiter sorgen für zufriedene Kunden und zufriedene Kunden erlauben es uns, die richtigen Mitarbeiter zu finden und weiter zu entwickeln. Unsere Produkte testen wir in unseren eigenen Labors stetig und stellen so sicher, dass das Material genau der hohen Güte entspricht, wie es unsere Kunden von uns erwarten dürfen.

Bei anspruchsvollen Anwendungen ist aber auch das beste Material alleine keine Lösung. Da ist die richtige Beratung entscheidend. Diese Kompetenz sichern wir uns durch bestens ausgebildete und in allen Bereichen erfahrene Mitarbeiter aus der Praxis, angefangen von der Technik über den Aussendienst bis in den Innendienst. Ich bin stolz auf meine bestens qualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter! Dieses im Grunde einfache Rezept hat sich über viele Jahre bewährt. Aus Qualität und Kompetenz ist zwischen unseren Kunden und Mitarbeitern eine Partnerschaft entstanden, die nicht selten seit Jahrzehnten hält und weiter wächst.

Für Ihre langjährige Treue, Ihr Vertrauen und das gemeinsame Wachstum möchte ich mich bei Ihnen allen herzlich bedanken.

Freundliche Grüsse

Roland Gysel

Inhaber & VRP

F41 Filler Wet

Acrylfüller Nass-in-Nass

► F41 Filler Wet

- schnelltrocknend
- glatte Oberfläche
- hervorragende Verlaufseigenschaften
- minimaler Lackstaub, sogar bei der Anwendung bei hohen Temperaturen

Das ist ein leistungsstarker Nass-in-Nass-Füller für schnelle und effiziente Lackierprozesse. Er sorgt für eine glatte Oberfläche und optimierte Haftung – perfekt für professionelle Anwendung.

Dose 1 Liter



Gr. 6074

► F40 Hardener

Härter für Füller F41

- in kleinen Mengen erhältlich
- präzises und tropffreies Ausgießen
- ideal für eine saubere und effiziente Anwendung

Dose 500 ml



Gr. 6076

► F Solv

Verdüner

- in kleinen Mengen erhältlich
- präzises und tropffreies Ausgießen
- ideal für eine saubere und effiziente Anwendung
- zur Anpassung der Spritzviskosität für die GYSO F-Line-Produkte

Dose 500 ml



Gr. 6077

Artikel-Nummer	Bezeichnung	Gebindegrösse
6074.1000.10	F41 Filler Wet, weiss	1 Liter
6074.1000.20	F41 Filler Wet, schwarz	1 Liter
6076.0500.00	F40 Hardener	500 ml

Untergründe	
Alte Lackschichten mit thermoplastischen Lacken	Mit AntiSil 2005 entfetten, mit Schleifpapier P220 - P360 trocken durchschleifen.
Polyesterspachtel	Mit Schleifpapier P240 - P320 trocken anschleifen und finishen.
Epoxydfüller	Bis 12 Stunden ohne schleifen, nach 12 Stunden mit Schleifpapier P320 anschleifen.
Stahl	Mit AntiSil 2005 entfetten, mit Schleifpapier P120 trocken anschleifen.
Kathodisch beschichtete Originalteile	Mit AntiSil 2005 entfetten, ohne schleifen.
Reaktiv-Haftprimer (Wash Primer)	Nach dem Trocknen anwenden.
Polyesterlamine	Mit AntiSil 2005 entfetten, mit Schleifpapier P280 trocken anschleifen.

AntiSil 2005



Gr. 2481

Red Star



Gr. 8862

Graustufensystem					
weiss	100 %	90 %	70 %	30 %	0 %
schwarz	0 %	10 %	30 %	70 %	100 %

Mischverhältnis				
	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis
	Grundierungsversion		«Nass-in-Nass»-Version	
F41 Filler Wet	4	100	4	100
F40 Hardener	1	16	1	16
F Solv	1	15	2,4	35

F41 Filler Wet



Auftrag							
	SAGOLA 4600 Gr. 8570	Grundierungsversion			«Nass-in-Nass»-Version		
		Düse	Druck	Abstand	Düse	Druck	Abstand
		1,4 mm	Hinweise des Geräteherstellers beachten		1,3–1,4 mm	Hinweise des Geräteherstellers beachten	
Konventionelle Pistole schwerkraftmässig versorgt							
	Anzahl der Lack- schichten	1–2			1–2		
	Dicke trockene Einzelschicht	40–60 µm			20–30 µm		
	Ergiebigkeit der an- wendungsfertigen Mischung für die Dicke der Trocken- schicht angegebenen Bereich.	8,2 m² / bei 50 µm			13,0 m²/ bei 30 µm		
	Haltbarkeit der Mischung bei 20 °C (Topfzeit)	60 min			90 min		
	Ablüftzeit zwischen den Schichten	10–15 min			5–10 min		
Aushärtezeiten							
	20 °C			60 °C			
	2 h			20 min			
Bemerkung: Die angegebenen Aushärtezeiten gelten für Stärken von 100-140 µm der trockenen Schicht und beziehen sich auf die Temperaturen der Einzelteile.							
Beschichtbar							
Bei der «Nass-in-Nass»-Version ist das Auftragen der Deckfarbe nach 15 Minuten/20 °C möglich.							
Trocknung mit Infrarotstrahler							
	Abstand			Anweisung d. Geräteherstellers beachten			
	Zeit je nach Art und Leistung der Lampe			10–20 min			
Bemerkung: Mit dem Ausheizen mit Infrarotstrahler nicht früher als 10 min nach dem Auftragen der letzten Schicht beginnen.							
Schleifen							
		trocken			P360–P500		
		nass			P600–P1000		

Viskosität



DIN 4/20 °C

Grundierungsversion

«Nass-in-Nass-Version»

26–30 s

16–21s

Anteil organischer flüchtiger Bestandteile

VOC II/B/c Grenzwert*

540 g/l

Tatsächlicher VOC-Gehalt: «Nass-in-Nass»-Version

540 g/l

Tatsächlicher VOC-Gehalt: Grundierungsversion

480 g/l

* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäss den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.

Anwendungsbedingungen

Es wird empfohlen, die Füllung bei einer Temperatur von über 15°C und einer Feuchte bis 80% aufzutragen.

Lagerung

In kühlen und trockenen Räumen, fern von jeglichen Feuer- oder Wärmequellen aufbewahren.
Vor Sonnenbestrahlung schützen.

Sicherheit



Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Haltbarkeit

F41 Filler Wet	12 Monate/20 °C
F40 Härter	18 Monate/20 °C
F Solv	24 Monate/20 °C

F41 Filler Wet

Gewichtsverhältnis der Bestandteile von F41 4:1 Filler Wet in der Grundierungsversion

Mischmenge	F41 Filler Wet	F40 Hardener	F Solv
0,10 l	102 g	16,5 g	15 g
0,20 l	204 g	33 g	30 g
0,30 l	306 g	50 g	45 g
0,40 l	408 g	66 g	59 g
0,50 l	510 g	82 g	74 g
1,00 l	1020 g	165 g	148 g
2,00 l	2040 g	330 g	296 g

Gewichtsverhältnis der Bestandteile von F41 Filler Wet in der «Nass-in-Nass»-Version

Mischmenge	F41 Filler Wet	F40 Hardener	F Solv
0,10 l	83 g	13 g	29 g
0,20 l	165 g	27 g	58 g
0,30 l	248 g	40 g	86 g
0,40 l	331 g	54 g	115 g
0,50 l	413 g	67 g	144 g
1,00 l	827 g	133 g	288 g
2,00 l	1654 g	267 g	576 g

BLS 4000



Gr. 8464

BLS 8600



Gr. 8484

Air Master



Gr. 8411

SPS



Gr. 9030

PISA



Gr. 9028

FasaGrip 6



Gr. 8556



F12 Filler High Build

Dickschichtfüller

► F12 Filler High Build

- hochfüllend
- vielseitig einsetzbar
- schnelltrocknend
- einfach zu Schleifen

Der Füller F12 ist ein leistungsstarker Füller mit hoher Schichtstärke für optimale Oberflächenvorbereitung. Er bietet exzellente Füllereigenschaften, sorgt für eine gleichmässige Basis und ist ideal für professionelle Anwendungen. Perfekt überlackierbar, für erstklassige Ergebnisse.

Dose 2,8 Liter



Gr. 6071

► F10 Hardener

Härter für Füller F12 (und F11)

- in kleinen Mengen erhältlich
- präzises und tropffreies Ausgiessen
- ideal für eine saubere und effiziente Anwendung

Dose 700 ml



Gr. 6073

► F Solv

Verdüner

- in kleinen Mengen erhältlich
- präzises und tropffreies Ausgiessen
- ideal für eine saubere und effiziente Anwendung
- zur Anpassung der Spritzviskosität für die GYSO F-Line-Produkte

Dose 500 ml



Gr. 6077

Artikel-Nummer	Bezeichnung	Gebindegrösse
6071.2800.10	F12 Filler High Build, weiss	2,8 Liter
6071.2800.20	F12 Filler High Build, schwarz	2,8 Liter
6073.0700.00	F10 Hardener	700 ml

Untergründe

Alte Lackschichten mit thermoplastischen Lacken	Mit AntiSil 2005 entfetten, mit Schleifpapier P220 - P360 trockenschleifen.
Polyesterspachtel	Mit Schleifpapier P240 - P320 trocken planschleifen und finishen.
Epoxydfüller	Bis 12 Stunden ohne schleifen, nach 12 Stunden mit Schleifpapier P320 planschleifen.
Stahl	Mit AntiSil 2005 entfetten, mit Schleifpapier P120 trockenschleifen.
Edelstahl	Mit AntiSil 2005 entfetten.
Kathodisch tauchlackierte Originalteile	Mit AntiSil 2005 entfetten.
Reaktiv-Haftprimer (Wash Primer)	Nach Austrocknen anwenden.
Polyesterlamine	Mit AntiSil 2005 entfetten, mit Schleifpapier P280 trockenschleifen.

AntiSil 2005



Gr. 2481

Red Star



Gr. 8862

Graustufensystem

weiss	100 %	92 %	75 %	40 %	0 %
schwarz	0 %	8 %	25 %	60 %	100 %

Mischverhältnis

	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis
F12 Filler High Build	4	100
F10 Hardener	1	16
F Solv	0-0,4 %	0-6 %

F12 Filler High Build



Auftrag

 SAGOLA Pro XD Gr. 8574 Konventionelle Gravitations-spritzpistole	Düse	Druck	Abstand
	1,6–1,8 mm	Hinweise des Geräteherstellers beachten	
	Anzahl der Lackschichten	1–3	
	Stärke einer trockenen Einzelschicht	ca. 80 µm	
	Ergiebigkeit der anwendungsfertigen Mischung für die Dicke einer trockenen Schicht im angegebenen Bereich.	3,4 m²/l bei 150 µm	
	Haltbarkeit der Mischung bei 20 °C (Topfzeit)	45 min	
	Abluftzeit zwischen den Schichten bei 20 °C	0–10 min	

Aushärtezeiten

	20 °C	60 °C
	4 h	30 min

Bemerkung: Die angegebenen Aushärtezeiten gelten für Stärken von 100-140 µm der trockenen Schicht und beziehen sich auf die Temperaturen der Einzelteile.

Trocknung mit Infrarotstrahler

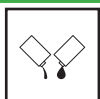
	Abstand	Anweisung d. Geräteherstellers beachten
	Zeit je nach Art und Leistung der Lampe	10–20 min

Bemerkung: Mit dem Ausheizen mit Infrarotstrahler nicht früher als 10 min nach dem Auftragen der letzten Schicht beginnen.

Schleifen

	 trocken	P360–P500
	 nass	P600–P1000

Viskosität



DIN 4/20 °C

30–42 s

Anteil organischer flüchtiger Bestandteile

VOC II/B/c Grenzwert*	540 g/l
Tatsächlicher VOC-Gehalt Füllversion (4:1)	420 g/l

* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäss den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.

Anwendungsbedingungen

Es wird empfohlen, die Füllung bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Feuchte bis 80% aufzutragen.

Lagerung

In kühlen und trockenen Räumen, fern von jeglichen Feuer- oder Wärmequellen aufbewahren.
Vor Sonnenbestrahlung schützen.

Sicherheit



Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Haltbarkeit

F12 Filler High Build	24 Monate/20 °C
F10 Härter	18 Monate/20 °C
F Solv	24 Monate/20 °C

BLS 4000



Gr. 8464

BLS 8600



Gr. 8484

Air Master



Gr. 8411

SPS



Gr. 9030

PISA



Gr. 9028

FasaGrip 6



Gr. 8556

F12 Filler High Build

F12 Filler High Build **4:1** F10 Hardener

WICHTIG! Zur Erzeugung des Füllers mit entsprechenden Parametern ist es sehr wichtig, dass die einzelnen Verbindungen sehr gut vermischt werden.

Gewichtsverhältnis der Verbindung

Mischmenge	F12 Filler High Build	F 10 Hardener
0,10 l	120 g	20 g
0,20 l	240 g	40 g
0,30 l	360 g	60 g
0,40 l	480 g	80 g
0,50 l	600 g	100 g
1,00 l	1200 g	200 g
2,00 l	2400 g	400 g

F12 Filler High Build – F10 Hardener

Gewichtsverhältnis der Verbindung

Mischmenge	F12 Filler High Build	F 10 Hardener	F Solv
0,10 l	111 g	18,5 g	6,5 g
0,20 l	222 g	37 g	13 g
0,30 l	334 g	55 g	20 g
0,40 l	445 g	74 g	26 g
0,50 l	557 g	92 g	33 g
1,00 l	1113 g	184 g	66 g
2,00 l	2227 g	369 g	132 g



F11 Filler Express

Expressfüller

► F11 Express-Filler

- schnelltrocknend
- vielseitig einsetzbar
- Anwendung bereits ab 10 °C
- sehr gute Fülleigenschaften
- glatte Oberfläche
- ideal für schnelle, örtliche Reparaturen geeignet (SMART/SPOT REPAIR)
- leicht zu bearbeiten

Die ideale Lösung für schnelle und effiziente Lackierprozesse. Dank seiner schnellen Trocknung und hervorragenden Schleifbarkeit ermöglicht er eine zeitsparende Verarbeitung ohne Kompromisse bei der Qualität. Perfekt für professionelle Anwendungen, bei denen Präzision und Geschwindigkeit gefragt sind.

Dose 700 ml



Gr. 6070

► F10 Hardener

Härter für Füller F11 (und F12)

- in kleinen Mengen erhältlich
- präzises und tropffreies Ausgießen
- ideal für eine saubere und effiziente Anwendung

Dose 700 ml



Gr. 6073

Artikel-Nummer	Bezeichnung	Gebindegrösse
6070.0700.10	F11 Express Filler, weiss	700 ml
6070.0700.20	F11 Express Filler, schwarz	700 ml
6073.0700.00	F10 Hardener	700 ml

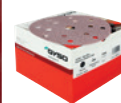
Untergründe	
Alte Lackschichten mit thermoplastischen Lacken	Mit AntiSil 2005 entfetten, mit Schleifpapier P220 – P360 trockenschleifen.
Polyesterspachtel	Mit Schleifpapier P240 – P320 trockenschleifen und finishen.
Epoxydfüller	Bis 12 Stunden ohne schleifen, nach 12 Stunden mit Schleifpapier P320 schleifen.
Stahl	Mit AntiSil 2005 entfetten, mit Schleifpapier P120 trockenschleifen.
Reaktiv-Haftprimer (Wash Primer)	Nach Austrocknen anwenden.
Polyesterlamine	Mit AntiSil 2005 entfetten, mit Schleifpapier P280 trockenschleifen.

AntiSil 2005



Gr. 2481

Red Star



Gr. 8862

Graustufensystem

weiss	100 %	92 %	75 %	40 %	0 %
schwarz	0 %	8 %	25 %	60 %	100 %

Mischverhältnis

	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis
F11 Filler Express	1	100
F10 Hardener	1	61

F11 Filler Express



Auftrag

	 SAGOLA Pro XD Gr. 8574	Düse	Druck	Abstand
Konventionelle Gravitationsspritzpistole		1,4 – 1,6 mm	Hinweise des Geräteherstellers beachten	
	Anzahl der Lackschichten		2 – 4	
	Stärke einer trockenen Einzelschicht		ca. 40 µm	
	Ergiebigkeit der anwendungsfertigen Mischung für die Dicke einer trockenen Schicht im angegebenen Bereich.		4,1 m²/l bei 100 µm	
	Haltbarkeit der Mischung bei 20 °C (Topfzeit)		15 min	
	Abluftzeit zwischen den Schichten bei 20 °C		Nach der 1. Schicht weitere Schichten	3–5 min 0–3 min

Aushärtezeiten

	2 Schichten		3 Schichten		4 Schichten	
	20 °C	60 °C	20 °C	60 °C	20 °C	60 °C
	20 min	5 min	45 min	7 min	60 min	15 min

Trocknung mit Infrarotstrahler

	Abstand	Anweisung d. Geräteherstellers beachten
	Zeit je nach Art und Leistung der Lampe	5 – 10 min

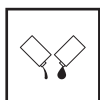
Schleifen

	 trocken	P360 – P600
	 nass	P600 – P1000

Sonstiges

Die Effizienz unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem derzeitigen Erkenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Wir garantieren für die hohe Qualität unserer Produkte unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen befolgt werden und die Ausführung der Arbeiten nach den Regeln der Handwerkskunst erfolgt. Da das Produkt mit verschiedenen Materialien möglicherweise unterschiedlich reagiert, ist es erforderlich, vor der Anwendung eine Probe durchzuführen. Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich ausserhalb unserer Kontrolle befinden.

Viskosität



DIN 4/20 °C

14–25 s

Anteil organischer flüchtiger Bestandteile

VOC II/B/c Grenzwert*

540 g/l

Tatsächlicher VOC-Gehalt

490 g/l

* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäss den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.

Anwendungsbedingungen

Es wird empfohlen, die Füllung bei einer Temperatur von über 10 °C und einer Feuchte bis 80% aufzutragen.

Lagerung

In kühlen und trockenen Räumen, fern von jeglichen Feuer- oder Wärmequellen aufbewahren.
Vor Sonnenbestrahlung schützen.

Sicherheit



Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Haltbarkeit

F11 Filler Express

12 Monate/20 °C

F10 Härter

18 Monate/20 °C

BLS 4000



Gr. 8464

BLS 8600



Gr. 8484

Air Master



Gr. 8411

SPS



Gr. 9030

PISA



Gr. 9028

FasaGrip 6



Gr. 8556

Ihre Vorteile mit GYSO

- ▶ Als Familienunternehmen mit über 60 Jahren Praxiserfahrung pflegen wir ein gegenseitig partnerschaftliches Verhältnis zu unseren Kunden und Lieferanten.
- ▶ Wir sind mehr als eine Handelsfirma. Im Vordergrund steht eine zweckmässige Problemlösung für unsere Kunden.
- ▶ Wer Profis beraten will, muss selber Profi sein. Unsere Mitarbeiter in Verkauf und Beratung sind bestens ausgebildete Fachleute und werden regelmässig geschult.
- ▶ Wir unterstützen Sie auch vor Ort, helfen mit Rat und Tat und suchen bei Bedarf nach individuellen Lösungen.
- ▶ Unser Sortiment deckt alle Anforderungen der Praxis ab. Unsere Produkte werden laufend weiterentwickelt und sind immer auf dem neusten Stand der Technik.
- ▶ Mit Schulungen und Seminaren geben wir unser Wissen über Produkte und Verarbeitungsverfahren an Handwerker und Fachleute weiter.
- ▶ Zwei Standorte mit eigenen Läden, ein Lieferservice sowie über 40 Verkaufs-Mitarbeiter decken die ganze Schweiz ab.
- ▶ Dank moderner Logistik und effizientem Innendienst liefern wir Ihre Bestellungen innert kürzester Frist aus.



GYSO AG

Steinackerstrasse 34 / CH-8302 Kloten
Tel. +41 43 255 55 55 / info@gyso.ch

GYSO SA

Chemin du Closalet 20 / CH-1023 Crissier
Tel. +41 21 637 70 90 / crissier@gyso.ch

www.gyso.ch

