



GYSO

Surfaceurs ligne F

Nouvelles dimensions pour la technique de peinture

GYSO SA

GYSO SA est une entreprise familiale suisse, fondée en 1957. Dès les premiers jours, notre firme s'est spécialisée dans les masses de collage et d'étanchéité. Au fil des ans s'y sont ajoutées bandes d'étanchéité, bandes autocollantes, feuilles, abrasifs et d'autres catégories de produits.

GYSO dispose aujourd'hui d'une palette de produits vaste et complète, orientée dans les secteurs coller, étancher, protéger, poncer, laquer et polir. Notre développement est toujours axé sur l'idée de proposer une qualité élevée et des solutions basées sur la pratique. La fidélité de longue date de notre clientèle, en augmentation constante, des secteurs de l'industrie du bâtiment et de l'automobile, est pour nous à la fois la confirmation que nous donnons chaque jour le meilleur de nous-mêmes et une motivation pour continuer à le faire et trouver les meilleures solutions techniques pour nos client-e-s. GYSO SA a ainsi évolué d'une entreprise individuelle vers une société moderne et efficace avec plus de cent trente collaborateur-ice-s.





Chères clientes et partenaires commerciales, chers clients et partenaires commerciaux,

Qualité, compétence et partenariat sont les mots qui nous animent dans l'entreprise GYSO. Ils définissent notre attitude au quotidien et nous rappellent les buts essentiels de notre entreprise : « Des client·e·s satisfait·e·s, et des collaborateur·rice·s efficaces et motivé·e·s ». Cela peut sembler banal, mais ces objectifs vont de pair. Des collaborateur·rice·s efficaces et motivé·e·s contribuent à la satisfaction des client·e·s, et des client·e·s satisfait·e·s permettent d'engager les bon·ne·s collaborateur·rice·s et de les former en continu. Nous testons régulièrement nos articles dans nos propres laboratoires, et nous nous assurons ainsi que le matériel correspond parfaitement à la haute qualité que notre clientèle est en droit d'attendre de notre part.

Pour les applications exigeantes, le meilleur des matériaux n'est cependant pas une solution à lui tout seul. Le bon conseil est déterminant dans ce cas. Nous assurons cette compétence grâce à des collaborateur·rice·s dûment formé·e·s et expérimenté·e·s en pratique dans tous les domaines, du service technique au service interne, en passant par le service extérieur. Nous sommes fières et fiers de nos collaboratrices et collaborateurs hautement qualifié·e·s ! Cette recette, très simple au fond, a fait ses preuves depuis de nombreuses années. Qualité et compétence ont donné naissance à un partenariat entre nos client·e·s et nos collaborateur·rice·s, qui dure souvent depuis des décennies et qui continue à se développer.

J'aimerais vous remercier de tout cœur pour votre fidélité de longue date, pour votre confiance et pour notre croissance commune.

Salutations cordiales

Roland Gysel

Propriétaire & PCA

F41 Filler Wet

Surfaceur acrylique mouillé sur mouillé

► F41 Filler Wet

- séchage rapide
- surface lisse
- excellentes propriétés d'étalement
- poussière de peinture minimale, même en cas d'utilisation à haute température

Il s'agit d'un surfaceur mouillé sur mouillé performant, pour un processus de peinture rapide et efficace. Il produit une surface lisse et une adhérence optimisée – parfait pour les utilisations professionnelles.

boîte 1 litre



groupe
6074

► F40 Hardener

Durcisseur pour surfaceur F41

- disponible en petites quantités
- dosage précis et sans gouttes
- idéal pour une utilisation propre et efficace

boîte 500 ml



groupe
6076

► F Solv

Diluant

- disponible en petites quantités
- dosage précis et sans gouttes
- idéal pour une utilisation propre et efficace
- pour ajuster la viscosité de giclement des produits GYSO F-Line

boîte 500 ml



groupe
6077

No article	Désignation	Dimension
6074.1000.10	F41 Filler Wet, blanc	1 litre
6074.1000.20	F41 Filler Wet, noir	1 litre
6076.0500.00	F40 Hardener	500 ml

Supports	
Anciennes couches avec peintures thermoplastiques	Dégraisser avec AntiSil 2005, poncer à sec en profondeur avec du papier abrasif P220 à P360
Mastic polyester	Poncer à sec avec du papier abrasif P240 à P320 et réaliser la finition
Surfaceur époxy	Jusqu'à 12 heures sans ponçage, après 12 heures poncer avec du papier abrasif P320
Acier	Dégraisser avec AntiSil 2005, poncer à sec avec du papier abrasif P120
Pièces originales peintes par cataphorèse	Dégraisser avec AntiSil 2005, sans poncer
Primaire d'adhérence réactif (Wash Primer)	Appliquer après séchage
Laminés polyester	Dégraisser avec AntiSil 2005, poncer à sec avec du papier abrasif P280

AntiSil 2005



groupe 2481

Red Star



groupe 8862

Niveaux de gris

blanc	100 %	90 %	70 %	30 %	0 %
noir	0 %	10 %	30 %	70 %	100 %

Rapport de mélange

	Volume	Poids	Volume	Poids
	Version couche de fond		Version « mouillé sur mouillé »	
F41 Filler Wet	4	100	4	100
F40 Hardener	1	16	1	16
F Solv	1	15	2,4	35

F41 Filler Wet



Application							
	SAGOLA 4600 groupe 8570	Version couche de fond			Version « mouillé sur mouillé »		
		Buse	Pression	Distance	Buse	Pression	Distance
		1,4 mm	Respecter les instructions du fabricant de l'appareil		1,3 à 1,4 mm	Respecter les instructions du fabricant de l'appareil	
Pistolet conventionnel à gravité							
	Nombre de couches de peinture	1 à 2			1 à 2		
	Épaisseur d'une seule couche sèche	40 à 60 µm			20 à 30 µm		
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche sèche indiquée dans la plage spécifiée	8,2 m² à 50 µm			13,0 m² à 30 µm		
	Durée de vie du mélange à 20 °C (durée de vie en pot)	60 min			90 min		
	Temps de ventilation entre les couches	10 à 15 min			5 à 10 min		
Temps de durcissement							
	20 °C			60 °C			
	2 h			20 min			
Remarque : les temps de durcissement indiqués s'appliquent à des épaisseurs de couche sèche comprises entre 100 et 140 µm et se réfèrent aux températures des différentes pièces.							
Recouvrable							
Avec la version « mouillé sur mouillé », la peinture de finition est applicable après 15 minutes à 20 °C.							
Séchage par infrarouge							
	Distance			Respecter les instructions du fabricant de l'appareil			
	Durée en fonction du type et de la puissance de la lampe			10 à 20 min			
Remarque : avant de commencer le séchage à infrarouge, attendre 10 minutes après l'application de la dernière couche.							
Ponçage							
		à sec			P360 à P500		
		mouillé			P600 à P1000		

Viscosité



DIN 4/20 °C

Version couche de fond

Version « mouillé sur mouillé »

26 à 30 s

16 à 2 s

Teneur en composés organiques volatils

COV II/B/c limite*

540 g/l

Teneur réelle en COV – version « mouillé sur mouillé »

540 g/l

Teneur réelle en COV – version couche de fond

480 g/l

*Mélange prêt à l'emploi pour application au pinceau ou au pistolet, conformément à la directive UE 2004/42/CE.

Conditions d'application

On recommande d'appliquer le surfaceur à une température supérieure à 15 °C et à un taux d'humidité maximal de 80 %.

Stockage

Conserver dans un espace frais et sec, à l'écart de toute source de chaleur ou de feu.

Protéger des rayons du soleil.

Sécurité



voir la fiche de données de sécurité

Conservation

F41 Filler Wet	12 mois à 20 °C
F40 Hardener	18 mois à 20 °C
F Solv	24 mois à 20 °C

F41 Filler Wet

Rapport en poids des composants de F41 Filler Wet dans la version couche de fond

Quantité de mélange	F41 Filler Wet	F40 Hardener	F Solv
0,10 l	102 g	16,5 g	15 g
0,20 l	204 g	33 g	30 g
0,30 l	306 g	50 g	45 g
0,40 l	408 g	66 g	59 g
0,50 l	510 g	82 g	74 g
1,00 l	1020 g	165 g	148 g
2,00 l	2040 g	330 g	296 g

Rapport en poids des composants de F41 Filler Wet dans la version « mouillé sur mouillé »

Quantité de mélange	F41 Filler Wet	F40 Hardener	F Solv
0,10 l	83 g	13 g	29 g
0,20 l	165 g	27 g	58 g
0,30 l	248 g	40 g	86 g
0,40 l	331 g	54 g	115 g
0,50 l	413 g	67 g	144 g
1,00 l	827 g	133 g	288 g
2,00 l	1654 g	267 g	576 g

BLS 4000



groupe 8464

BLS 8600



groupe 8484

Airmaster



groupe 8411

SPS



groupe 9030

PISA



groupe 9028

FasaGrip 6



groupe 8556



F12 Filler High Build

Surfaceur à couche épaisse

► F12 Filler High Build

- fortement garnissant
- polyvalent
- à séchage rapide
- facile à poncer

F12 est un surfaceur performant de forte épaisseur pour une préparation optimale de la surface. Il offre d'excellentes propriétés de garnissage, assure une base régulière et est idéal pour utilisations professionnelles. Peut se peindre parfaitement pour des résultats de première classe.

boîte 2,8 litres



groupe
6071

► F10 Hardener

Durcisseur pour surfaceurs F12 (et F11)

- disponible en petites quantités
- dosage précis et sans gouttes
- idéal pour une utilisation propre et efficace

boîte 700 ml



groupe
6073

► F Solv

Diluant

- disponible en petites quantités
- dosage précis et sans gouttes
- idéal pour une utilisation propre et efficace
- pour ajuster la viscosité de giclement des produits GYSO F-Line

boîte 500 ml



groupe
6077

No article	Désignation	Dimension
6071.2800.10	F12 Filler High Build, blanc	2,8 litres
6071.2800.20	F12 Filler High Build, noir	2,8 litres
6073.0700.00	F10 Hardener	700 ml

Supports

Anciennes couches avec peintures thermoplastiques	Dégraisser avec AntiSil 2005, poncer à sec avec du papier abrasif P220 à P360
Mastic polyester	Poncer plan à sec avec du papier abrasif P240 à P320 et réaliser la finition
Surfaceur époxy	Jusqu'à 12 heures sans ponçage, après 12 heures poncer plan avec du papier abrasif P320
Acier	Dégraisser avec AntiSil 2005, poncer à sec avec du papier abrasif P120
Acier inoxydable	Dégraisser avec AntiSil 2005
Pièces originales peintes par cataphorèse	Dégraisser avec AntiSil 2005
Primaire d'adhérence réactif (Wash Primer)	Appliquer après séchage
Laminés polyester	Dégraisser avec AntiSil 2005, poncer à sec avec du papier abrasif P280

AntiSil 2005



groupe 2481

Red Star



groupe 8862

Niveaux de gris

blanc	100 %	92 %	75 %	40 %	0 %
noir	0 %	8 %	25 %	60 %	100 %

Rapport de mélange

	Volume	Poids
F12 Filler High Build	4	100
F10 Hardener	1	16
F Solv	0 à 0,4 %	0 à 6 %

F12 Filler High Build



Application

 SAGOLA Pro XD groupe 8574	Buse	Pression	Distance
	1,6 à 1,8 mm	Respecter les instructions du fabricant de l'appareil	
Pistolet conventionnel à gravité			
	Nombre de couches de peinture	1 à 3	
	Épaisseur d'une seule couche sèche	env. 80 µm	
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche sèche indiquée dans la plage spécifiée.	3,4 m²/l à 150 µm	
	Durée de vie du mélange à 20 °C (durée de vie en pot)	45 min	
	Temps de séchage entre les couches à 20 °C	0 à 10 min	

Temps de durcissement

	20 °C	60 °C
	4 h	30 min

Remarque : les temps de durcissement indiqués s'appliquent à des épaisseurs de couche sèche comprises entre 100 et 140 µm et se réfèrent aux températures des différentes pièces.

Séchage par infrarouge

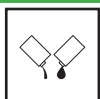
	Distance Durée en fonction du type et de la puissance de la lampe	Respecter les instructions du fabricant de l'appareil 10 à 20 min
---	--	--

Remarque : avant de commencer le séchage à infrarouge, attendre 10 minutes après l'application de la dernière couche.

Ponçage

	 à sec	P360 à P500
	 mouillé	P600 à P1000

Viscosité



DIN 4/20 °C

30 à 42 s

Teneur en composés organiques volatils

COV II/B/c limite*	540 g/l
Teneur réelle en COV version couche de fond (4:1)	420 g/l

*Mélange prêt à l'emploi pour application au pinceau ou au pistolet, conformément à la directive UE 2004/42/CE.

Conditions d'application

On recommande d'appliquer le surfaceur à une température supérieure à 15 °C et à un taux d'humidité maximal de 80 %.

Stockage

Conserver dans un espace frais et sec, à l'écart de toute source de chaleur ou de feu.
Protéger des rayons du soleil.

Sécurité



voir la fiche de données de sécurité

Conservation

F12 Filler High Build	24 mois à 20 °C
F10 Hardener	18 mois à 20 °C
F Solv	24 mois à 20 °C

BLS 4000



groupe 8464

BLS 8600



groupe 8484

Airmaster



groupe 8411

SPS



groupe 9030

PISA



groupe 9028

FasaGrip 6



groupe 8556

F12 Filler High Build

F12 Filler High Build – F10 Hardener

IMPORTANT ! Pour obtenir un surfaceur ayant des caractéristique appropriées, il est très important que les différents composants soient parfaitement bien mélangés.

Rapport en poids des composants

Quantité de mélange	F12 Filler High Build	F 10 Hardener
0,10 l	120 g	20 g
0,20 l	240 g	40 g
0,30 l	360 g	60 g
0,40 l	480 g	80 g
0,50 l	600 g	100 g
1,00 l	1200 g	200 g
2,00 l	2400 g	400 g

F12 Filler High Build – F10 Hardener

Rapport en poids des composants

Quantité de mélange	F12 Filler High Build	F 10 Hardener	F Solv
0,10 l	111 g	18,5 g	6,5 g
0,20 l	222 g	37 g	13 g
0,30 l	334 g	55 g	20 g
0,40 l	445 g	74 g	26 g
0,50 l	557 g	92 g	33 g
1,00 l	1113 g	184 g	66 g
2,00 l	2 227 g	369 g	132 g



F11 Filler Express

Surfaceur à séchage rapide

► F11 Filler Express

- séchage rapide
- polyvalent
- utilisation possible dès 10 °C déjà
- très bonnes propriétés de garnissage
- surface lisse
- idéal pour réparations rapides et localisées (SMART/SPOT REPAIR)
- facile à appliquer

La solution idéale pour un processus de peinture rapide et efficace. Grâce à son séchage rapide et à son excellente aptitude au ponçage, il permet une application économe en temps sans compromis sur la qualité. Parfait pour les utilisations professionnelles qui exigent précision et rapidité.

boîte 700 ml



groupe
6070

► F10 Hardener

Durcisseur pour surfaceurs F11 (et F12)

- disponible en petites quantités
- dosage précis et sans gouttes
- idéal pour une utilisation propre et efficace

boîte 700 ml



groupe
6073

No article	Désignation	Dimension
6070.0700.10	F11 Express Filler, blanc	700 ml
6070.0700.20	F11 Express Filler, noir	700 ml
6073.0700.00	F10 Hardener	700 ml

Supports	
Anciennes couches avec peintures thermoplastiques	Dégraisser avec AntiSil 2005, poncer à sec avec du papier abrasif P220 à P360
Mastic polyester	Poncer à sec avec du papier abrasif P240 à P320 et réaliser la finition
Surfaceur époxy	Jusqu'à 12 heures sans ponçage, après 12 heures poncer avec du papier abrasif P320
Acier	Dégraisser avec AntiSil 2005, poncer à sec avec du papier abrasif P120
Primaire d'adhérence réactif (Wash Primer)	Appliquer après séchage
Laminés polyester	Dégraisser avec AntiSil 2005, poncer à sec avec du papier abrasif P280

AntiSil 2005



groupe 2481

Red Star



groupe 8862

Niveaux de gris

blanc	100 %	92 %	75 %	40 %	0 %
noir	0 %	8 %	25 %	60 %	100 %

Rapport de mélange

	Volume	Poids
F11 Filler Express	1	100
F10 Hardener	1	61

F11 Filler Express



Application

 SAGOLA Pro XD groupe 8574	 Pistolet conventionnel à gravité	Buse	Pression	Distance
		1,4 à 1,6 mm	Respecter les instructions du fabricant de l'appareil	
	Nombre de couches de peinture		2 à 4	
	Épaisseur d'une seule couche sèche		env. 40 µm	
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche sèche indiquée dans la plage spécifiée.		4,1 m²/l à 100 µm	
	Durée de vie du mélange à 20 °C (durée de vie en pot)		15 min	
	Temps de séchage entre les couches à 20 °C		Après la 1 ^{ère} couche couches suivantes	3 à 5 min 0 à 3 min

Temps de durcissement

	2 couches		3 couches		4 couches	
	20 °C	60 °C	20 °C	60 °C	20 °C	60 °C
	20 min	5 min	45 min	7 min	60 min	15 min

Séchage par infrarouge

	Distance	Respecter les instructions du fabricant de l'appareil
	Durée en fonction du type et de la puissance de la lampe	5 à 10 min

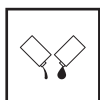
Ponçage

	 à sec	P360 à P600
	 mouillé	P600 à P1000

Autres informations

La performance de nos systèmes résulte de tests en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons leur qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué dans le respect des principes d'une réalisation de qualité. Il est nécessaire de procéder une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit selon les matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.

Viscosité



DIN 4 / 20 °C

14 à 25 s

Teneur en composés organiques volatils

COV II/B/c limite*
Teneur réelle en COV

540 g/l
490 g/l

*Mélange prêt à l'emploi pour application au pinceau ou au pistolet, conformément à la directive UE 2004/42/CE.

Conditions d'application

On recommande d'appliquer le surfaceur à une température supérieure à 10 °C et à un taux d'humidité maximal de 80 %.

Stockage

Conserver dans un espace frais et sec, à l'écart de toute source de chaleur ou de feu.
Protéger des rayons du soleil.

Sécurité



voir la fiche de données de sécurité

Conservation

F11 Filler Express

12 mois à 20 °C

F10 Hardener

18 mois à 20 °C

BLS 4000



groupe 8464

BLS 8600



groupe 8484

Air Master



groupe 8411

SPS



groupe 9030

PISA



groupe 9028

FasaGrip 6



groupe 8556

Vos avantages GYSO

- ▶ Comme entreprise familiale avec plus de 60 ans de pratique, nous entretenons un rapport de partenariat mutuel avec nos client·e·s et nos fournisseur·euse·s.
- ▶ Nous sommes plus qu'une entreprise de commerce. Nous mettons au premier plan de trouver une solution adéquate aux problèmes de nos client·e·s.
- ▶ Quand on veut conseiller les professionnel·le·s, il faut en faire partie soi-même. Nos collaborateur·trice·s de vente et nos conseiller·ère·s sont des spécialistes qui suivent régulièrement une formation continue.
- ▶ Nous vous soutenons également sur place, par tous les moyens, et cherchons chaque fois avec vous la meilleure solution.
- ▶ Notre assortiment couvre toutes les exigences de la pratique. Continuellement perfectionnés, nos produits correspondent toujours au niveau technique le plus récent.
- ▶ Avec les formations et les séminaires, nous transmettons notre savoir sur les produits et les procédés d'application aux artisan·e·s et aux spécialistes de la construction.
- ▶ Deux sites avec leur propre magasin, un service de livraison ainsi que plus de 40 collaborateur·rice·s de vente au service extérieur couvrent toute la Suisse.
- ▶ Grâce à une logistique moderne et à un service interne efficace, nous livrons vos commandes dans les meilleurs délais.



GYSO SA

Chemin du Closalet 20 / CH-1023 Crissier
Tél. +41 21 637 70 90 / crissier@gyso.ch

GYSO AG

Steinackerstrasse 34 / CH-8302 Kloten
Tel. +41 43 255 55 55 / info@gyso.ch

www.gyso.ch

